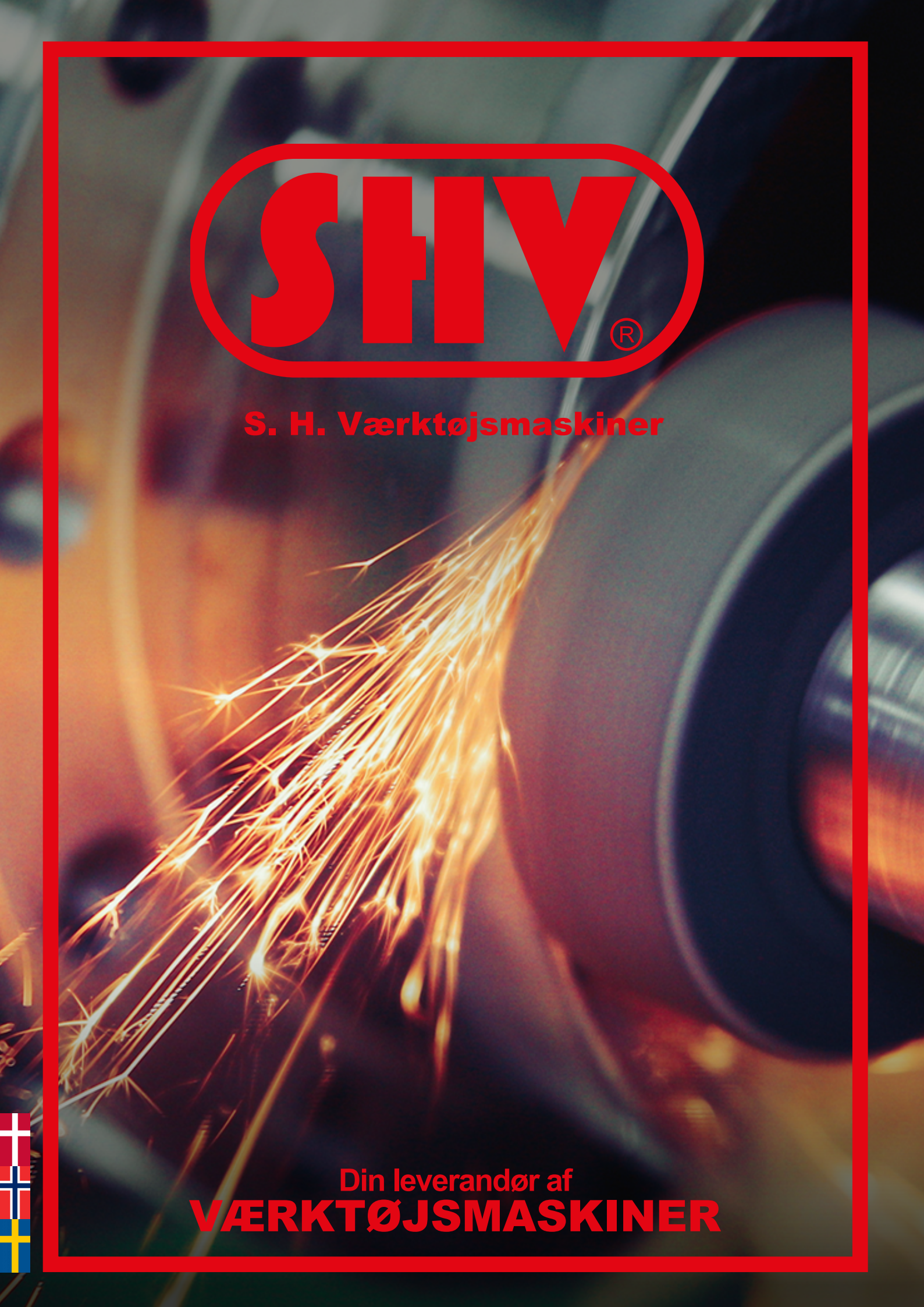

SHV®
S. H. Værktøjsmaskiner
Din leverandør af
VÆRKTØJSMASKINER

! INGEN TRYKTE PRISER !

Grundet verdenssituationen lige nu har vi valgt ikke at have nogle priser i vores katalog, da prisændringer sker så hurtigt og ofte at priserne ville være upræcise efter meget kort tid. Du er derimod altid velkommen til at henvende dig, enten på mail eller telefon og forhøre dig på priserne.

S. H. Værktøjsmaskiner

Klokkestøbervej 15, 9490 Pandrup DK • info@shv.dk • www.shv.dk
DK Tlf: +45 98 20 44 00 • NO Tlf: +47 23 96 70 44 SE Tlf: +46 13 34 40 44

Med 40 års erfaring i import og salg af nye og brugte værktøjsmaskiner i Danmark, Norge, Sverige samt Baltikum er S. H. Værktøjsmaskiner ApS din kompetente leverandør af værktøjsmaskiner til Jern- & Metalindustrien. Vi tilbyder levering, montering og igangkørsel af maskinerne med egne montører, så maskinen er klar til produktion. Hos os gør vi alt for, at kunden får den rette maskine til sin produktion og god service efter køb.

Vi tilbyder:

- Nye og brugte maskiner med montering.
- Service og vedligehold samt forebyggende service.
- Demontering og flytning af brugte maskiner.
- Fremskaffelse af reservedele til de fleste typer maskiner.
- Fordelagtige leasingaftaler igennem anerkendte leasingselskaber.

Salgs & leveringsbetingelser:

• Levering	Ab lager i Pandrup, læsset på bil.
• Leveringstid	Efter aftale.
• Montering	Billigst efter regning.
• Betaling	Netto kontant.
• Garanti	12 eller 24 måneder afhængig af fabrikat.

Følg S. H. Værktøjsmaskiner
på Facebook og LinkedIn

Der tages forbehold for ændringer i udvalg og teknisk data.

INDHOLD

PLADEBEARBEJDNING

PROFILJERNSSAKSE 2
PLADESAKSE 3
KANTPRESSERE 5
KANTPRESSERVÆRKTØJ 8
PLADEVALSER 8
BUKKEMASKINER 13
SIKKEMASKINER 15
HJØRNEUDKLINKERE 15
SVEJSEBORDE 16
SVEJSERULLEBUKKE 17
VÆRKSTEDSPRESSERE 18
PORTALPRESSERE 19
EXCENTERPRESSERE 19
HYDRAULISKE PRESSERE 20
VANDSTRÅLESKÆRERE 20
PLASMASKÆRERE 21
LASERSKÆRERE 22
PLADEAFGRATERE 23
VIBRATIONSAFGRATERE 23

RØRBEARBEJDNING

PROFILJERNSVALSER 24
RØRUDKLINKER 25
RØRSLIBEMASKINE 25
RØRBUKKERE 25
RØRLASERSKÆRERE 27

SPÅNTAGENDE

BÅNDSAVE 28
BÅNDSAVSKLINGER 35
SØJLEBOREMASKINER 35
RUNDSAVE 36
UNIVERSALFRÆSERE 36
VÆRKTØJSFRÆSERE 37
RADIALBOREMASKINER 37
CNC BEDFRÆSERE 38
CNC KARRUSELDREJEBÆNKE 38
CNC DREJEBÆNKE 38
CNC BEARBEJDNINGSCENTRE 43
DREJEBÆNKE 50
DIGITALT MÅLEUDSTYR 52
SLIBEMASKINER 52

BRUGTMARKED 54

PLADEBEARBEJDNING

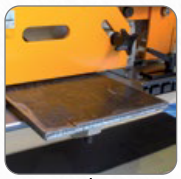
SHV - HKM Profiljernssaks

SHV HKM Hydraulisk profiljersnsakse leveres komplet med 5 stationer for klipning af stålplader, vinkeljern, rundjern, T-jern og U-jern. Maskinen leveres med station til udstandsning samt lokkestation for udklinkning af huller. Alle profiljernssakse kan leveres med værktøjer fra Geka, Peddinghaus eller Mubea.

Lokkestation

Klippestation for rund / firkantjern

Klippestation for vinkeljern

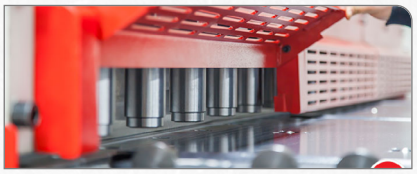

Klippestation for fladjern

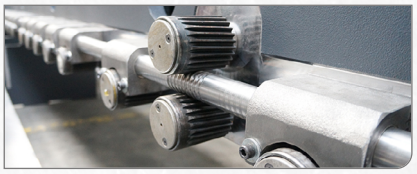
Udklinkerstation

	1 STATION			2 STATIONER		
Model	**HKM 40**	**HKM 45**	**HKM 60**	**HKM 55**	**HKM 65**	**HKM 85**
Standsning Ø (mm)	30x10	38x8	38x11	40x10	57x10	57x12
Rundjernsklipper Ø (mm)	25 - 30	25 - 30	35 - 40	40	45	50
Vinkeljernsklipper (mm)	80x80x8	100x100x10	120x120x12	120x120x12	120x120x12	150x150x15
Pladeklipper (mm)	300x6	300x12	300x15	300x15	375x15	480x15
Udklinkning (mm)	-	8	10	10	10	13
Motor (kW)	3,0	4,0	4,0	5,5	5,5	7,5
Dimensioner (mm)	1100x800x1520	1430x950x1520	1520x950x1780	1600x950x1880	1700x950x1880	1920x950x2040

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DENER - AS Series CNC Hydraulisk Guillotinesaks



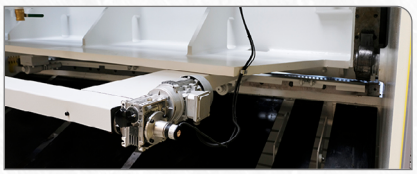


Deners robuste og veludførte gulliotine saks model AS leveres komplet med motoriseret bagstop og formspændte kuglespindeler, samt svingbart betjeningspanel til indstilling af klippespalte, klippevinkel, bagstopslængde, materialekvalitet, klippelængde og antal klip. Saksen er forsynet med lysgitter på bagsiden og vendbare klippeskær (overkniven kan vendes 2 gange og underkniven 4 gange).

Model		AS3000					AS4000					AS6000				
Klippelængde (mm)		3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	4065	4065	6125	6125	6125	6160	6125
Klippekapacitet (mm)		6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Klip pr./min. (0,5-3,0°)*		29-12	20-11	17-8	13-6	12-5	23-9	20-11	13-6	13-6	12-5	14-6	11-5	11-5	10-5	10-5
Motor (kW)		11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	45	45
Dimensioner (mm)	L	3.775	3.850	3.850	3.870	3.910	4.830	4.860	4.850	4.930	4.950	6.910	6.930	7.090	7.200	7.200
	B	2.955	2.960	3.270	3.315	3.395	2.955	3.170	3.160	3.300	3.390	3.610	3.630	3.185	3.700	3.700
	H	2.260	2.160	2.260	2.280	2.640	2.130	2.430	2.360	2.200	2.570	2.780	2.780	2.665	2.780	2.780
Vægt (kg)		8.300	10.500	13.400	15.500	21.500	11.150	14.900	18.000	21.000	27.000	22.000	25.000	35.500	49.500	55.000

Mere info på www.shv.dk
* AS6000 klippevinkel = 0,5-2,5°.

SHV - SG Hydraulisk Guillotinesaks m. Variabel Klippevinkel



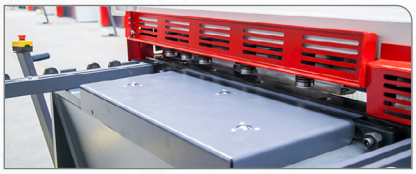
SHV SG Hydraulisk saks med variabel klippevinkel. Opbygget i en kraftig svejsekonstruktion motoriseret bagstop med kuglespindler oplægningsbord med kugler I bord. Komplet med vinkelanslag flytbar fodpedal med nødstop sikkerhedsudstyr Lysgitter. Styrestrøm 24 volt, aut. regulering af tilholdertryk. Direkte indtastning af stk. antal og klippelængde på tastatur. Rex Roth Hydrauliksystem Telemekanique elkomponenter. SG hydraulisk saks klipper stål uden vridninger. Ekstraudstyr: Pneumatisk pladefang, Klippeskær for rustfrit stål. Vi kan tilbyde sakse fra 4mm op til 25mm klippekapacitet og i klippelængde fra 1600mm op til 4000mm. Ring og få et godt tilbud.

- Motoriseret bagstop med formspændte kuglespindler
- Motoriseret snitspladeregulering
- Hydraulisk indstilling af klippevinkel
- ESTUN E21S NC styring
- Lagring op til 99 programmer 10 sekvenser
- Stk. tæller
- Snitlinebelysning Laser
- Flytbar fodpedal med nødstop

Model		SG3200				
Klippelængde (mm)		3.200				
Klippekapacitet (mm)		6	8	10	12	16
Klip pr./min.		8-12	8-12	6-12	6-12	8-12
Motor (kW)		7,5	11	15	18,5	22
Dimensioner (mm)	L	3900	3950	3950	4050	4100
	B	1800	1750	1900	1950	1950
	H	1950	1950	2150	2300	2350
Vægt (kg)		6000	7500	9000	10500	12500

Mere info på www.shv.dk

DENER - BS Series NC Svingsnitsaks

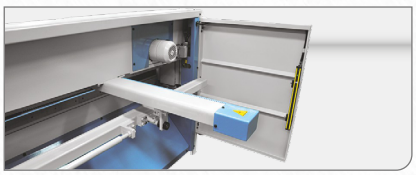


Dener BS serie NC styret svingsnitsaks er bygget op af en kraftig stålkonstruktion, med motoriseret bagstop, formspændte vendbare skær (overkniv kan vendes 2 gange og underkniv kan vendes 4 gange) og lysgitter på bagsiden. Saksen har kuglespindler og et fast betjeningspanel, hvorfra alle funktioner betjenes. Når pladetykkelse, klippelænge og antal plader er indtastet, klarer styringen resten.

Model		BS3000					BS4000					BS6000				
Klippelængde (mm)		3120					4160					6240				
Klippekapacitet (mm)		6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Klip pr./min. (0,5-3,0°)*		18	12	12	12	9	14	8	8	8	6	4	4	4	4	4
Motor (kW)		11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	37	37
Dimensioner (mm)	L	3840	3850	3850	3875	3950	4890	4910	4930	4950	4980	6910	6930	6950	6985	6985
	B	2745	3060	3160	3200	3350	2750	3120	3160	3190	3350	3610	3630	3650	3700	3700
	H	1700	1850	2000	2170	2430	1820	2000	2100	2480	2600	2730	2730	2730	2730	2730
Vægt (kg)		6500	12250	13500	15000	22000	8000	10500	16750	18400	25500	23000	25000	27750	34500	44950

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - MS Mekanisk Pladesaks



Maskinsaksen er opbygget i en kraftig svejsekonstruktion og har en kraftig motor med reduktionsgear og motorbremse, så klipning stopper omgående, når tryk på fodpedalen fjernes. Maskinsaksen er særligt velegnet til tyndplade industri og blikkenslagere. Saksen leveres både med og uden NC-styret bagstop på 750 mm. Extraudstyr; extra længde på bagstop, vinkelanslag og return to sender, hvor afklippet kommer ud foran saksen så man ikke skal gå bagved saksen for at hente afklip.

Model		MS2,5		MS3			MS4		
Klippekapacitet (mm)		2,5		3			4		
Klippelængde (mm)		2.560	3.060	1.360	1.560	2.060	2.060	2.560	3.060
Klip pr./min.		35	35	35	35	35	41	41	41
Motor (kW)		4	4	3	3	3	7,5	7,5	7,5
Dimensioner (mm)	L	3.150	3.650	1.920	2.100	2.650	2.600	3.100	3.600
	B	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.250	2.250	2.250
	H	1.260	1.260	1.260	1.260	1.260	1.400	1.400	1.400
Vægt (kg)		1.950	2.200	1.250	1.500	1.750	3.000	3.500	4.000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - HAP NC Hydraulisk Kantpresser

SHV hydraulisk kantpresser komplet med torrisionsaksel der bevirker at den altid bukker ens i begge sider af presseren Kantpresseren er forsynet med Laser Safe fingerbeskyttelse samt Bombering som standard. Værktøjspakke med overværktøjer Euronorm samt undermatrice med 5 spor. Vi kan tilbyde alle typer værktøjer, forlang katalog. kort leverignstid. Maskinen kan leveres op til 300 ton pressekraft og 4.000 mm bukkelængde.

- Rex Roth hydraulik komponenter
- Telemeckanik elkomponenter
- ESTUN E21 NC styring af X og Y akse 99 programmmer med 10 sekvenser
- Sikkerhedsafskærmning på endegavle og bagside
- Flytbar fodpedal med nødstop
- NC styret bagstop med formspændte kuglespindler
- Svingbart betjeningspanel med alle funktioner og nødstop
- Aut. dybdestop
- Euronorm Værktøjssystem
- Hurtig skift af værktøjer
- Værktøjer i CRMO 42 stål
- Overværktøj forkrøbbet
- Underværktøj med 5 spor

Model	HAP80	HAP100	HAP125	HAP160	HAP200
Pressekraft (T)	80	100	125	160	200
Bukkelængde (mm)	2.000 2.500 3.200	2.500 3.200	2.500 3.200	2.500 3.200	2.500 3.200
Afstand mellem gavle (mm)	1.500 2.000 2.500	2.000 2.500	2.000 2.500	2.000 2.500	2.000 2.500
Motor (kW)	7,5	7,5	7,5	11	15
Dimensioner (mm)	2.500x1.550x2.200 2.900x1.500x2.200 3.600x1.550x2.250	2.900x1.550x2.300 3.600x1.550x2.300	2.900x1.550x2.300 3.600x1.550x2.300	2.900x1.600x2.400 3.600x1.600x2.400	2.900x1.600x2.500 3.600x1.600x2.500
Vægt (kg)	4.800 5.300 6.000	6.000 6.400	6.200 6.600	8.200 8.800	10.000 11.200

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DENER - SMART/PUMA XL CNC Hydraulisk Kantpresser

SMART XL 135x3000

SMART/PUMA XL kantpresseren fra DENER er en synkronsieret hydraulisk kantpresser skabt til at være fleksibel og pålidelig. Maskinen er konstrueret sådan at der opnås øget arbejdshastighed samt stor præcision . SMART XL kantpresseren kommer som standard med 10" Esa S 630 2D styring og PUMA XL kommer som standard med en 19" Esa 660 W 3D-styring. De kan dog begge leveres med Delem DA 66, DA 69T eller ESA S660 CNC-styring efter forespørgsel.

Standard for bagstop

- X - R CNC akser
- Kuglespindler på X akse
- To liniære guideways pr. spindel
- 750 mm vandring på X akse (1040 mm total vandring på bagstop)
- 250 mm vandring på R akse
- ±0,03mm positionsnøjagtighed på X aksen

Tilvalg til bagstop

- X1 - X2 - R
- X - R - Z1 - Z2
- X - X' - R - Z1 - Z2
- X1 - X2 - R - Z1 - Z2
- X1 - X2 - R1 - R2 - Z1 - Z2 - (AFT-TYPE)

Model	2060 2660	26100 30100	30135	30175 36175 40175	30220 36220 40220 60220	30320 36320 40320 60320
Pressekraft (T)	60	100	135	175	220	320
Bukkelængde (mm)	2050 2600	2600 3020	3020	3020 3650 4050	3020 3650 4050 6050	3020 3650 4050 6050
Afstand mellem gavle (mm)	1650 2150	2150 2555	2555	2555 3100 3550	2555 3100 3550 5100	2555 3100 3550 5100
Motor (kW)	7,5	11,0	15,0	22,0	22,0	30,0
Dimensioner (mm)	2845x2200x2390 3345x1930x2390	3320x2260x2780 3725x2260x2780	3745x2250x2835	3745x2290x3030 4290x2290x3030 4740x2290x3030	3745x2290x3055 4090x2290x3055 4740x2290x3050 6775x2300x3010	3785x2290x3100 4330x2290x3100 4780x2290x3100 6815x2280x3110

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DENER - DDM Elektrisk Servo-kantpresser

DDM 10030

I denne maskine kombineres miljøvenlig teknologi med høj produktivitet, nøjagtighed og fleksibilitet. Maskinen er bygget med et nyt koncept, der giver et lavt energiforbrug og reduceret vedligeholdelse uden brug af hydraulikolie. Med den effektive servo-motor bukker maskinen op til 30% hurtigere end lignende hydrauliske kantpressere og er samtidig 50% mere energibesparende.

Den elektriske kantpresser er forsynet med en avanceret CNC-styring, multi-akse bagstop-system og ny presseteknologi, der giver hurtig og præcis bukning. Maskinen har grafisk 3D CNC-styring (ESA 660W) som standard, hvilket giver let og hurtig styring som 3D eller numerisk delprogrammering. Let opsætning og automatisk beregning af bukkesekvenser. Valgfri 3D offline programmering gør CNC-styringen mulig med programmer som overføres via LAN eller USB. Maskinen kan også leveres med Delem DA 66-69T eller ESA 630-675 CNC-styring.

Model	DDM-5020	DDM-6525	DDM-8025	DDM-10030	DDM-13030	DDM-15030	DDM-17535	DDM-20040
Pressekraft (T)	50	65	80	100	130	150	175	200
Bukkelængde (mm)	2040	2550	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Bukkehastighed (mm/s) (frem/buk/tilbage)	150/20/150	130/20/130	90/20/90	75/20/75	85/20/85	100/20/100	90/20/90	75/20/75
Slaglængde (mm)	300	300	300	300	300	300	300	300
Dimensioner (mm)	3170x1960 x2500	3680x1960 x2500	3680x1960 x2500	4220x1960 x2500	4220x1960 x2500	4740x2000 x2680	5340x2100 x2680	5740x2130 x2680

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DENER - B-Servo Elektrisk Kantpresser m. Kuglespindler

B-Servo 4013

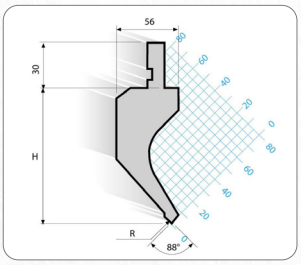
Denne 100% elektriske servo-kantpresser er en ikke-hydraulisk, fleksibel og pålidelig kantpresser, der reducerer energiforbruget med op til 50% uden at gå på kompromis med effektivitet. Maskinen er velegnet til produktioner med mindre kapacitetskrav men høje krav til produktivitet.

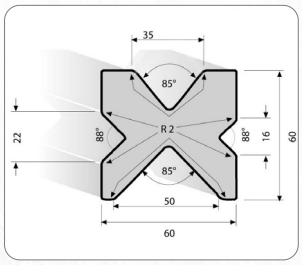
I denne maskine kombineres miljøvenlig teknologi med høj produktivitet, nøjagtighed og fleksibilitet. Med dens servo-motor med kuglespindler bukker kantpresseren op til 35% hurtigere end normale hydrauliske kantpressere på trods af dens lette og kompakte design. Maskinen kan leveres med Delem DA 66-69T eller ESA 630-675 CNC-styring.

Model	B-servo 2060	B-servo 2090	B-servo 4013
Pressekraft (T)	20	20	40
Bukkelængde (mm)	600	900	1300
Bukkehastighed (mm/s) (frem/buk/tilbage)	150/20/150	150/20/150	150/20/150
Slaglængde (mm)	150	150	150
Dimensioner (mm)	1280 x 1410 x 2190	1280 x1760 x 2190	1880 x 2435 x 2320

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

Kantpresserværktøjer - Kontakt os for et specifikt tilbud





Hos S. H. Værktøjsmaskiner tilbyder vi kantpresserværktøjer, både overmatricer, undermatricer og segmentinddelte matricer. Alle værktøjer er fremstillet i 42 CRMO (50-55 Hrc) eller CK-55 (53-60 Hrc), for bedste kvalitet. Vi kan tilbyde kantpresserværktøjer til følgende kantpressere; SHV, DURMA, DENER, ERMAKSAN, HACO, BEYLER, DONEWEL, INAN, BAYKAL og AMADA.Se vores udvalg på www.shv.dk eller ring og forhør.

SHV - HS 4 Hydraulisk Pladevalse

MR-S 2070x170

Valsen er fremstillet i en kraftig stålsvejsekonstruktion i ST52. og er med 4 valseruller, 2 side-ruller, en overvalserulle samt undervalserulle. Valsen leveres komplet med paralellitets kontrol, og overbelastningssikring, valsen er forsynet med hydraulisk forbukkeanordning, konusvalseanordning, udsvingbar overvalse, kraftigt klapleje som åbnes hydraulisk ved udtagning af emner. Komplet med sikkerhedswire omkring maskinen og flytbart betjeningspanel med alle funktioner og nødstop. Hydraulikanlæg fra Rex Roth og elkomponenter fra Siemens. Min. valsediameter = overvalsen x 1,25. Extra udstyr: Hærdede valseruller, oversupport og sidesupport, digitalaflæsning, NC styring.

Model		HS4 1570						HS4 2070											
Valsebredde (mm)		1570						2070											
Valsekapacitet (mm)		5	6	8	10	12	16	4	6	7	8	10	13	16	20	25	30	35	40
Max. forbuk (mm)		3	4	6	8	10	12	2	4	5	6	8	10	13	16	20	25	30	35
Motor (kW)		1,5/1,5	2,2/1,5	3,0/1,5	4,0/1,5	5,5/1,5	7,5/1,5	1,5/1,5	2,2/1,5	3,0/1,5	4,0/1,5	5,5/1,5	7,5/1,5	11	11	15	20	30	31,5
Dimensioner (mm)	L	3200	3200	3250	3250	3450	3450	3700	3700	3750	3750	3950	3950	4500	4500	4650	4750	4750	4750
	B	1100	1100	1300	1300	1450	1450	1100	1100	1300	1300	1450	1450	1600	1750	1850	1850	1950	1950
	H	1100	1100	1300	1300	1350	1350	1100	1100	1300	1300	1350	1350	1800	2000	2100	2150	2250	2250
Vægt (kg)		2350	2500	3000	3350	4500	4800	2600	2950	3500	3800	5100	5500	6200	6700	7700	11200	14500	16500

Model		HS4 2570									
Valsebredde (mm)		2570									
Valsekapacitet (mm)		4	6	7	8	10	13	16	20	25	30	35
Max. forbuk (mm)		2	4	5	6	8	10	13	16	20	25	30
Motor (kW)		2,2/1,5	3,0/1,5	4,0/1,5	5,5/1,5	7,5/1,5	11	11	15	20	30	31,5
Dimensioner (mm)	L	4200	4250	4250	4450	4450	5000	5000	5150	5250	5250	5250
	B	1100	1300	1300	1450	1450	1600	1750	1850	1850	1950	1950
	H	1100	1300	1300	1350	1350	1800	2000	2150	2150	2250	2250
Vægt (kg)		3350	3850	4350	5550	6200	7000	7850	9200	12500	15800	17300

Model		HS4 3070										HS4 4070				
Valsebredde (mm)		3070										4070				
Valsekapacitet (mm)		4	6	7	8	10	13	16	20	25	30	8	10	13	16	20
Max. forbuk (mm)		2	4	5	6	8	10	13	16	20	25	6	8	10	13	16
Motor (kW)		3,0/1,5	4,0/1,5	5,5/1,5	7,5/1,5	11	11	15	20	30	31,5	11	15	20	30	31,5
Dimensioner (mm)	L	4750	4750	4950	4950	5500	5500	5650	5750	5750	5750	6650	6650	6750	6750	6800
	B	1300	1300	1450	1450	1600	1750	1850	1850	2000	2000	1850	1900	1900	2200	2200
	H	1300	1300	1350	1350	1800	2000	2150	2200	2300	2300	2000	2200	2350	2350	2400
Vægt (kg)		4200	4850	6200	7000	7650	8650	10200	12500	16500	18500	9750	13500	15200	19500	24500

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - HS 3 Hydraulisk Pladevalse

MR-S 2070x170

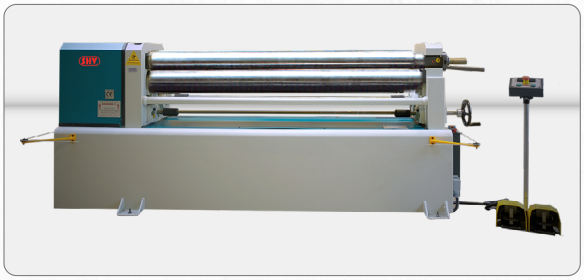
Valsen er fremstillet i en kraftig stålsvejsekonstruktion i ST52. og er med 3 valseruller, 2 side-ruller og en overvalserulle. Valsen leveres komplet med paralellitets kontrol og overbelastningssikring. Valsen er forsynet med hydraulisk forbukkeanordning, konusvalseanordning, udsvingbar overvalse og kraftigt klapleje som åbnes hydraulisk ved udtagning af emner. Komplet med sikkerhedswire omkring maskinen og flytbart betjeningspanel med all funktioner og nødstop. Hydraulikanlæg fra Rex Roth og elkomponenter fra Siemens. Min. valsediameter = overvalse x 1,25. Extra udstyr: Hærdede valseruller, oversupport og sidesupport, digitalaflæsning, NC Styring.

Model		HS3 2070							HS3 2570						
Valsebredde (mm)		2070							2570						
Valsekapacitet (mm)		10	13	16	20	25	30	35	8	10	13	16	20	25	30
Max. forbuk (mm)		8	10	13	16	20	25	30	6	8	10	13	16	20	25
Motor (kW)		7,5	7,5	11	15	19	22	30	7,5	7,5	11	15	19	22	30
Dimensioner (mm)	L	3600	3600	3600	4300	4350	4500	4750	4100	4100	4100	4800	4850	5000	5250
	B	1250	1250	1250	1500	1600	1800	1900	1350	1350	1350	1600	1650	1950	2100
	H	1350	1350	1350	1650	1650	1800	2000	1350	1350	1350	1650	1650	1850	2100
Vægt (kg)		3650	4850	5300	5900	6500	8300	17250	3850	4550	5650	7200	10500	13500	17000

Model		HS3 3070						
Valsebredde (mm)		3070						
Valsekapacitet (mm)		6	8	10	13	16	20	25
Max. forbuk (mm)		4	6	8	10	13	16	20
Motor (kW)		7,5	7,5	11	15	19	22	30
Dimensioner (mm)	L	4650	4700	4750	5350	5450	5600	5850
	B	1350	1350	1350	1600	1750	2000	2100
	H	1350	1350	1350	1650	1650	1850	2150
Vægt (kg)		3850	4550	5650	7200	10500	13500	17000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - RM Asymetrisk pladevalse



SHV RM asymmetrisk valse er fremstillet i en kraftig stålsvejsekonstruktion i ST 52. Valsen har 3 valseruller med træk på 2 der er lejret i kraftige rullelejer. Reduktionsgear med kædetræk, samt motoriseret forbukning, med bagerste valserulle, via motor med reduktionsgear og motorbremse. Valsen leveres komplet med konusvalseanordning, udsvingbar overvalse for hurtig udtagning af valseemne. Valsen er forsynet med sikkerhedswire samt flytbar fodpedal med nødstop, Extraudstyr. Hærdet valseruller, Digital aflæsning

Model		RM1070		RM1270		RM1570		RM2070		
Valsebredde (mm)		1070		1270		1570		2070		
Valsekapacitet (mm)		5,0	5,5	4,5	5,0	3,5	4,5	3,0	4,0	5,0
Max. forbuk (mm)		4,0	5,0	4,0	4,0	3,0	4,0	2,0	3,0	4,0
Motor (kW)		2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Dimensioner (mm)	L	2000	2000	2200	2200	2500	2500	3000	3000	3000
	B	850	850	850	850	850	850	850	850	850
	H	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
Vægt (kg)		1000	1020	1075	1150	1150	1250	1450	1600	1800

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - MR-S Asymetrisk Pladevalse

MR-S 2070x170

SHV RM asymmetrisk valse er fremstillet i en kraftig stålsvejsekonstruktion i ST 52. Valsen har 3 valseruller med træk på 2 der er lejret i kraftige rullelejer. Reduktionsgear med kædetræk, samt motoriseret forbukning, med bagerste valserulle, via motor med reduktionsgear og motorbremse. Valsen leveres komplet med konusvalseanordning, udsvingbar overvalse for hurtig udtagning af valseemne. Valsen er forsynet mad sikkerhedswire samt flytbar fodpedal med nødstop, Extraudstyr. Hærdet valseruller, Digital aflæsning

Model		MR-S1070				MR-S1570				MR-S2070				MR-S2570				MR-S3070			
Valsebredde (mm)		1070				1570				2070				2570				3070			
Valsekapacitet (mm)		7	8	9	10	6	7	8	9	4	5	6	7	4	5	6	7	3	4	5	6
Max. forbuk (mm)		6	7	8	9	5	6	7	8	3	4	5	6	3	4	5	6	2	3	4	5
Motor (kW)		1,1	1,1	1,1	1,5	1,1	1,1	1,1	1,5	1,1	1,1	1,1	1,5	1,1	1,5	1,5	2,2	1,1	1,5	1,5	2,2
Dimensioner (mm)	L	2550	2600	2700	2700	3050	3100	3200	3200	3700	3750	3750	3750	4200	4250	4250	4450	4750	4750	4950	4950
	B	630	630	920	920	630	630	920	920	630	630	920	920	630	630	920	1120	920	920	1120	1120
	H	1020	1020	1260	1260	1020	1020	1260	1260	1020	1020	1260	1260	1020	1260	1260	1260	1260	1260	1380	1380
Vægt (kg)		1150	1400	1580	2400	1520	1600	1960	2650	1600	1890	2100	3480	2150	3850	4200	5150	2850	4380	5100	5870

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

FAMAR - A Asymetrisk pladevalse

FAMAR – A asymmetrisk valse er fremstillet i en kraftig stålsvejsekonstruktion i ST 52. Valsen har 3 valseruller med træk på 2 der er lejret i kraftige rullelejer. Reduktionsgear med kædetræk, samt motoriseret forbukning, med bagerste valserulle, via motor med reduktionsgear og motorbremse. Valsen leveres komplet med konusvalseanordning, udsvingbar overvalse for hurtig udtagning af valseemne. Valsen er forsynet med sikkerhedswire samt flytbar fodpedal med nødstop, Extraudstyr. Hærdet valseruller, Digital aflæsning

Model		A 1050					A 1550					A 2050					A 2550				A 3050			
Valsebredde (mm)		1050					1550					2050					2550				3050			
Valsekapacitet (mm)		5	6	7	8	9	4	5	6	7	8	3	4	5	6	7	3	4	5	6	1,5	2,5	4	5
Max. forbuk (mm)		4	5	6	7	8	3	4	5	6	7	2	3	4	5	6	2	3	4	5	1	2	3	4
Motor (kW)		1,1	1,5	3	3	4	1,1	1,5	3	3	4	1,1	3	3	4	4	3	3	4	4	3	3	4	4
Dimensioner (mm)	L	1920	2000	2170	2300	3150	2420	2500	2670	2800	3150	2920	3170	3300	3650	3900	3670	3800	4150	4400	4170	4300	4650	4900
	B	1000	1000	1000	1060	1130	1000	1000	1000	1060	1130	1000	1000	1060	1130	1200	1000	1060	1130	1200	1000	1060	1130	1200
	H	620	660	700	750	820	620	660	700	750	820	620	700	750	820	920	700	750	820	920	700	750	820	920
Vægt (kg)		800	900	1020	1350	1700	950	1100	1220	1600	1900	1200	1450	1750	2300	3600	1800	2000	2950	4200	2000	2600	3600	4650

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

FAMAR - CPI Pladevalse

Robust kulisseførte valse fremstillet i en kraftig svejsekonstruktion ST52 med 3 valseruller, 2 side-ruller og en overvalserulle. Valsen leveres komplet med paralelitetskontrol, overbeslastningssikring, hydraulisk forbukkeanordning, udsvingbar overvalse og kraftigt klapleje som åbnes ved udtagning af emner. Maskinen er komplet med sikkerhedswire omkring maskinen og flytbart betjeningspanel med alle funktioner og nødstop. Hydraulikanlæg fra Rex Roth og elkomponenter fra Siemens. Min. Valsediameter = overvalse x 1,25. Extra udstyr: Hærdede valseruller, oversupport og sidesupport, digitalaflæsning, NC/CNC styring.

Model		CPI 1050								CPI 1550						
Valsebredde (mm)		1050								1550						
Valsekapacitet (mm)		12	14	17	20	20	26	29	33	10	12	15	17	21	24	26
Max. forbuk (mm)		10	12	15	17	17	22	25	28	8	10	12	14	18	20	22
Motor (kW)		7,4	7,4	9,2	11	11	15	18,5	22	5,5	7,4	9,2	11	15,4	18,4	22
Dimensioner (mm)	L	3500	3600	3700	3800	3800	3800	4200	4200	3000	3100	3200	3300	3300	3700	3700
	B	1080	1100	1250	1400	1400	1400	1550	1650	1080	1100	1250	1400	1400	1550	1650
	H	1230	1250	1350	1400	1400	1450	1750	1850	1230	1250	1350	1400	1450	1750	1850
Vægt (kg)		3300	3800	4500	5200	5200	6500	8200	10400	3700	4300	5050	5900	7300	8900	11000

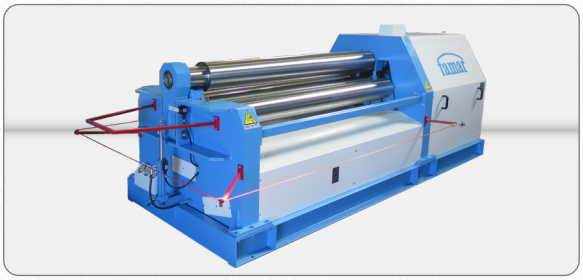
Model		CPI 2050								
Valsebredde (mm)		2050								
Valsekapacitet (mm)		6	8	10	12	15	18	21	25	30
Max. forbuk (mm)		5	6	8	10	12	15	18	20	25
Motor (kW)		4	5,5	7,4	9,2	11	15	18,4	22	30
Dimensioner (mm)	L	3400	3500	3600	3700	3800	3800	4200	4200	4300
	B	1000	1080	1100	1250	1400	1400	1550	1650	1750
	H	1200	1230	1250	1350	1400	1450	1750	1850	1750
Vægt (kg)		3500	4200	4900	5700	6600	8000	9700	11600	16000

Model		CPI 2550							
Valsebredde (mm)		2550							
Valsekapacitet (mm)		6	8	10	12	15	18	22	27
Max. forbuk (mm)		5	6	8	10	12	15	17	22
Motor (kW)		5,5	7,4	9,2	11	15	18,4	22	30
Dimensioner (mm)	L	4000	4100	4200	4300	4300	4700	4700	4800
	B	1080	1100	1250	1400	1400	1550	1650	1800
	H	1230	1250	1350	1400	1450	1750	1850	1800
Vægt (kg)		4600	5350	6200	7300	8800	10500	12300	17500

Model		CPI 3050								CPI 4050					
Valsebredde (mm)		3050								4050					
Valsekapacitet (mm)		5	6	8	10	12	15	20	25	3	4	5	6	7	10
Max. forbuk (mm)		4	5	6	8	10	12	15	20	2	3	4	5	6	8
Motor (kW)		5,5	7,4	9,2	11	15	18,4	22	30	7,4	7,4	9,2	9,2	11	15
Dimensioner (mm)	L	4500	4600	4700	4800	4800	5200	5200	5300	6200	6200	6200	6300	6300	6300
	B	1080	1100	1250	1400	1400	1550	1650	1800	1100	1100	1400	1400	1550	1650
	H	1230	1250	1350	1400	1450	1750	1850	1800	1250	1250	1450	1450	1750	1850
Vægt (kg)		5000	5850	6700	8000	9600	11300	12900	20000	8000	9300	10800	12500	15000	19000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

FAMAR - QI Pladevalse



Robust kulisseført valse, fremstillet i en kraftig svejsekonstruktion i ST52 med 4 valseruller, 2 side-ruller, en overvalserulle og en undervalserulle. Valsen leveres komplet med paraleliteskontrol og overbeslastningssikring. Valsen er forsynet med hydraulisk forbukkeanordning, udsvingbar overvalse og kraftigt klapleje som åbnes ved udtagning af emner. Maskinen er komplet med sikkerhedswire omkring maskinen og flytbart betjeningspanel med alle funktioner og nødstop. Hydraulikanlæg fra Rex Roth og elkomponenter fra Siemens. Min. Valsediameter = overvalse x 1,25. Extra udstyr: Hærdede valseruller, oversupport og sidesupport, digitalaflæsning, NC/CNC styring.

Model		QI 1050								QI 1550							
Valsebredde (mm)		1050								1550							
Valsekapacitet (mm)		8	9	12	14	17	20	26	29	7	8	9	12	14	17	21	23
Max. forbuk (mm)		7	8	10	12	15	17	22	25	6	7	7	10	12	14	18	20
Motor (kW)		4	4	7,4	7,4	9,2	11	15	18,4	4	4	5,5	7,4	9,2	11	15	18,4
Dimensioner (mm)	L	3000	3000	3200	3200	3250	3300	3500	3500	3000	3000	3200	3200	3250	3300	3500	3500
	B	1000	1100	1300	1380	1630	1680	1900	1960	1000	1100	1300	1380	1630	1680	1900	1960
	H	1250	1250	1280	1390	1580	1630	1750	1900	1250	1250	1280	1350	1580	1630	1750	1900
Vægt (kg)		1650	2500	3700	4100	4900	6700	8000	9000	2000	3000	4200	4650	5300	8100	9500	10500

Model		QI 2050									
Valsebredde (mm)		2050									
Valsekapacitet (mm)		5	6	8	10	12	15	18	20	25	30
Max. forbuk (mm)		4	5	6	8	10	12	15	18	20	25
Motor (kW)		3	4	5,5	7,4	9	11	15	18,4	22	30
Dimensioner (mm)	L	3500	3500	3700	3700	3750	3800	4000	4000	4200	4300
	B	1000	1100	1300	1380	1630	1680	1900	1960	1960	2000
	H	1250	1250	1280	1350	1580	1630	1750	1900	1900	2000
Vægt (kg)		2250	3500	4800	5300	6000	8800	10500	12200	15000	18000

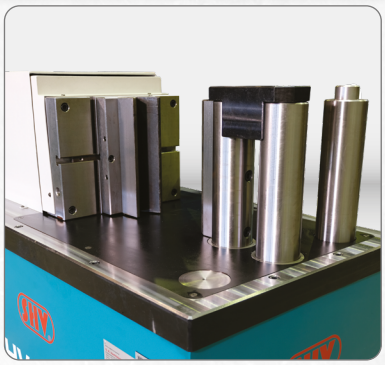
Model		QI 2550									
Valsebredde (mm)		2550									
Valsekapacitet (mm)		4	5	6	8	10	12	15	18	22	27
Max. forbuk (mm)		3	4	5	6	8	10	12	15	17	22
Motor (kW)		3	4	5,5	7,4	9,2	11	15	18,4	22	30
Dimensioner (mm)	L	4000	4000	4200	4200	4250	4300	4500	4500	4700	4800
	B	1000	1100	1300	1380	1630	1680	1900	1960	1960	2000
	H	1250	1250	1280	1350	1580	1630	1750	1900	1900	2000
Vægt (kg)		2500	4000	5400	5950	6700	9500	11500	13600	18000	24000

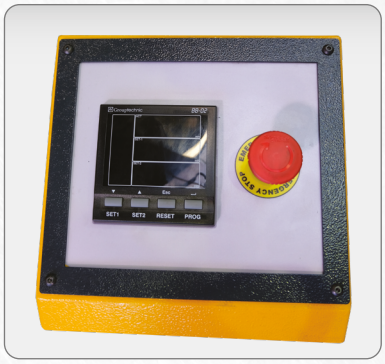
Model		QI 3050										QI 4050					
Valsebredde (mm)		3050										4050					
Valsekapacitet (mm)		2,5	4	5	6	8	10	12	15	20	25	3	4	5	6	7	10
Max. forbuk (mm)		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	2	3	4	5	6	8
Motor (kW)		3	4	5,5	7,4	9,2	11	15	18,4	22	30	7,4	7,4	9,2	9,2	11	15
Dimensioner (mm)	L	4500	4500	4700	4700	4750	4800	5000	5000	5200	5300	6200	6200	6300	6300	6300	6300
	B	1000	1100	1300	1380	1630	1680	1900	1960	1960	2000	1380	1630	1680	1900	1960	2000
	H	1250	1250	1280	1350	1580	1630	1750	1900	1900	2000	1350	1580	1630	1750	1900	2000
Vægt (kg)		2950	4700	6000	6600	7400	10200	12500	15000	23000	26000	9800	11500	13000	15500	18500	22500

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - BP Horisontal Bukkemaskiner

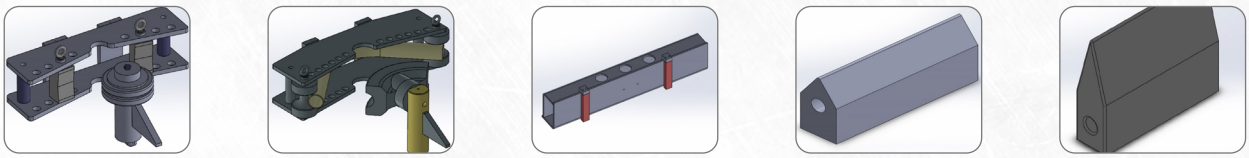
BP 50



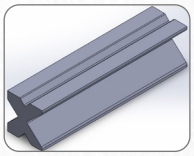


En SHV BP horisontal bukkemaskine er den ultimative bukkemaskine til bukning af fladjern, vinkeljern, rundjern og rør. Maskinen er velegnet til bukning af stål, rustfrit stål, aluminium og kobber. Den er ligeledes velegnet til bukning af korte emner og ilægning og udtagning af materiale kan gøres hurtigt. Bukkestemplet er placeret ovenpå pressepladen så stemplet presser 2 grader opad, hvilket gør at pressepladen ikke deformeres af glødeskaller. Bukkemaskinen er udstyret med digital programmering af presselængde og stempelbevægelse. Hurtig indstilling af bukkevinkel, hurtigskift af værktøjer, indstillelig pressehastighed og automatisk dybdestop. Leveres komplet med længdestop. Bukkemaskinerne er udstyret med flytbar fodpedal med betjeningspanel og nødstop. Maskinen leveres som standard med ét stempel og tilhørende matrice. Maskinen kan leveres med pressekraft op til 150 tons og med mulighed for NC styring af maskinen og bagstop.

VÆRKTØJ

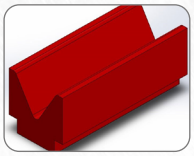


Bukkeværktøj til fladjern



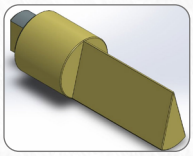
Multimatrice

Rørbukkeværktøj



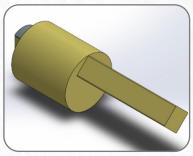
V-matrice

Opretteværktøj



Stempel 30°

Radius 1-5-10



Stempel

Radius 1-5-10 spids

Model	BP10	BP20	BP30	BP40	BP50
Max. pressekraft (t)	10	20	30	40	50
Bukkekapacitet (fladjern) (mm)	150x8	200x12	200x18	200x24	300x15
Bukkekapacitet (rør) (mm)	42x3,2	48x4,0	60x4,0	60x5,0	76x4,0
Slaglængde (mm)	185	185	285	285	285
Max. værktøjshøjde (mm)	150	200	250	250	300
Arbejdshastighed (mm/s)	10	10	10	10	10
Motor (kW)	1,1	2,2	3	4	5,5
Bord dimensioner (mm)	450x900	480x1060	660x1250	660x1250	600x1250
Dimensioner (mm)	1000x400x1200	1100x500x1400	1300x500x1300	1300x650x1400	1400x600x1500

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - FINTEK NC Svingbukkemaskiner

FINTEK 2025

SHV NC svingbukkemaskiner leveres som standard med segment-inddelte overvange, hydraulisk clamping med 2 hydraulikcylindere, svingbart betjeningspanel, kraftige bukkecylindre, veldimensioneret bukkevange som sikrer en stabil maskine. Maskinen leveres med et standard bagstop, som stilles manuelt, eller med et motoriseret NC-bagstop.

Modeller	AMH 2025	AMH 2035	AMH 2045	AMH 2065
Bukkelængde (mm)	2035	2035	2035	2035
Bukkekapacitet (mm)	2,5	3,5	4,5	5,5
Bukkevinkel (°)	0-135°	0-135°	0-135°	0-135°
Mål LxBxH (mm)	3000x1750x1950	3000x1100x1750	3300x1550x1900	3300x1550x1900
Vægt (kg)	1950	2200	3200	3710

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

MEMOLI - Eurekamatic Universalbukker

Eurekamatic

Eurekamatic bukkemaskinen er en hurtig og effektiv radialbukker med NC-styring med mulighed for lagring af op til 10 programmer med 5 faser. Maskinen har et betjeningsvenligt panel, hvorfra alt styres. En fleksibel bukkemaskine med bukkeradius på max 180°, mulighed for korrigering af tilbagebøjning af emnet og hvor værktøjer til enhver tænkelig opgave kan eftermonteres (se nedenfor).

Maskinen kan sættes op til: Radialbukning, bukning af vinkeljern, rørbukning med og uden dorn, spiralbukning og torsionsbukning. Vi kan tilbyde alle værktøjer og rådgiver gerne i forhold til specifikke opgaver.

Eurekamatic / Værktøj	AB-PF	AB-CF	AB-CTA	CS	D
Rund Ø (mm)	25	25	-	12	300x15
Firkant (mm)	22	22	-	12	25
Fladjern (mm)	100x10	50x15	-	30x12	40x10
Rør uden dorn Ø (mm)	-	-	40x2	-	-
Rør med dorn Ø (mm)	-	-	30x2	-	-

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - KM / KMRP Sikkemaskiner

KM sikkemaskinen er en robust manuel maskine fremstillet i støbejern og med indstillelig modhold for nøjagtig indstilling af bredde og let indstilling af sikkedybden på håndtag. Maskinen leveres med 4 sæt sikkehjul som standard.

KMRP sikkemaskinen er fremstillet i en kraftig støbejerns-konstruktion og er monteret med bronze lejer og en motor med kraftige reduktionsgear. Sikkemaskinen er forsynet med med indstillelig modhold for nøjagtig indstilling af bredde og let indstilling af sikkedybden på håndtag. Maskinen leveres med 4 sæt sikkehjul som standard samt flytbar fodpedal med nødstop og frem- og tilbageløb.

Model	KM 0,8	KM 1,2	KMRP 1,2	KMRP 2,5	KMRP 4,0
Valsediameter (mm)	52	62	62	98	125
Pladetykkelse (mm)	0,8	1,2	1,2	2,5	4,0
Aksellængde (mm)	110	140	140	250	300

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - VN 2006 Hjørneudklinker

SHV VN 2006 hydraulisk hjørneudklinker med fast klippevinkel. Maskinen har 4 tilholdere, indstillelig spalte, længdeanslag og flytbar fodpedal

Model	VN 2006
Klippekapacitet (mm)	6,5
Klippelængde (mm)	250x250
Klip pr./min. (stk)	25
Motor (kW)	4
Dimensioner (mm)	750x810x1150
Vægt (kg)	630

Yderligere information kan findes på www.www.shv.dk

SHV - VNV 6VP Hjørneudklinker

SHV VNV 2006 hydraulisk hjørneudklinker med indstilig klippevinkel. Maskinen har 4 tilholdere, indstillelig spalte, længdeanslag og flytbar fodpedal

Model	VNV 6VP
Klippekapacitet 60°- 140° (mm)	6/4
Klippelængde (mm)	200x200
Klip pr./min. (stk)	30
Motor (kW)	4
Dimensioner (mm)	900x1340x1235
Vægt (kg)	1150

Yderligere information kan findes på www.www.shv.dk

DUMETA - D-DWP Svejsebord

D-DWP-100

Dumeta D-DWP svejsebord til positionering og rotation af større svejseemner for øget præcision og kvalitet af svejsning. Maskinen er i en robust konstruktion med spindelboring, der muliggør brugen af svejsegasser og kommer med trinløs hastighedskontrol.
Bordet kan leveres i kapaciteter fra 100 til 300kg og har mulighed for montering af et stort udvalg af chucks og skruetvinger.

Model	D-DWP-100	D-DWP-300
Max. belastning (kg)	100/50	300/150
Opspændingsbord Ø (mm)	350	490
Spindel-boring Ø (mm)	30	65
Rotationshastighed (rpm)	0,5-5	0,4-4
Tiltefunktion	Manuel	Manuel
Tiltevinkel (°)	90	90
Max. centre gravity (mm)	250	250
Max. eccentricity(mm)	150	150
Max. omdrejningskraft (Nm)	75	75
Max. omdrejningskraft tiltet (Nm)	125	125
Motor (kW)	0,2	0,2
Max. svejsestrømstyrke (A)	500	500
Strømforsyning	230V, 50Hz	230V, 50Hz
Dobbelt fodpedal (start-stop/højre-venstre)	Indkluderet	Indkluderet
Fjernstyring (kablet)	Tilvalg	Tilvalg

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DUMETA - D-TLP Svejsebord

D-TLP 03 / 06

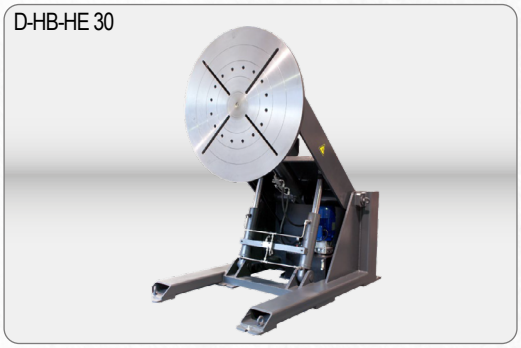
Dumeta D-TLP svejsebord til positionering og rotation af større svejseemner for øget præcision og kvalitet af svejsningen. Maskinen er i en robust konstruktion med stor boring og T-slots, el-komponenter fra Siemens og Schneider og hastighedskontrol fra Delta eller Yaskawa. Bordet kan leveres i kapaciteter fra 300kg op til 200T og har mulighed for montering af et stort udvalg af chucks og skruetvinger.

Model	D-TLP-03	D-TLP-06	D-TLP-012	D-TLP-020	D-TLP-030	D-TLP-050	D-TLP-0100	D-TLP-0150	D-TLP-0200
Max. belastning (kg)	300	600	1200	2000	3000	5000	10000	15000	20000
Opspændingsbord Ø (mm)	600	1000	1400	1400	1500	1500	2000	2200	2500
Spindel-boring Ø (mm)	80	200	200	200	200	200	200	200	200
Rotationshastighed (rpm)	0,1-1,8	0,1-1,25	0,06-0,6	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5	0,04-0,4	0,04-0,4
Tiltevinkel (°)	0-90	0-90	0-120	0-135	0-135	0-135	0-135	0-135	0-135
Max. centre gravity (mm)	200	200	250	300	300	300	400	500	600
Max. eccentricity(mm)	150	150	200	200	200	200	200	200	200
Max. omdrejningskraft (Nm)	450	900	2400	6000	6000	10000	20000	30000	40000
Max. omdrejningskraft tiltet (Nm)	600	1500	3600	4000	9000	15000	40000	75000	120000
Motor (kW)	0,18	0,37	0,75	1,1	1,1	1,5	3	4	5,5
Motor tiltet (kW)	0,18	0,75	1,1	2,2	2,2	3	4	7,5	11
Max. svejsestrømstyrke (A)	500	500	500	700	700	700	1000	1000	1000
Strømforsyning	400V, 60/50Hz	400V, 60/50Hz	400V, 60/50Hz	400V, 60/50Hz	400V, 60/50Hz	400V, 60/50Hz	400V, 60/50Hz	400V, 60/50Hz	400V, 60/50Hz
Dobbelt fodpedal (start-stop/ højre-venstre)	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet
Fjernstyring (kablet)	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DUMETA - D-HB-HE Svejsebord

D-HB-HE 30



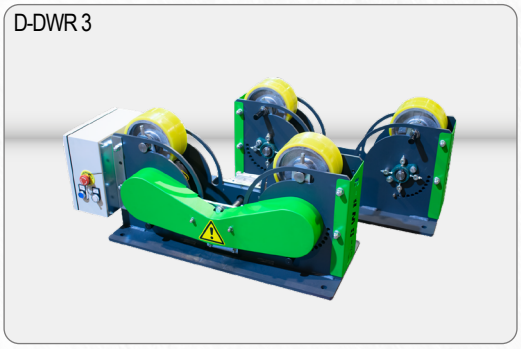
Dumeta D-HB-HE svejsebord med hydraulisk elevation gør det nemt at positionere svejseemnets arbejdshøjde og vinkel. Maskinen har en robust konstruktion med selvlåsende gearing og minimal tilbagesving på opspændingsbordet. Den kommer med trinløs hastighedskontrol og kan leveres i kapaciteterne 1.000, 3.000 og 5.000 kg og har mulighed for montering af et stort udvalg af chucks og skruetvinger.

Model	D-HB-HE 10	D-HB-HE 30	D-HB-HE 50	D-HB-HE 80
Max. belastning (kg)	1000	3000	5000	8000
Opspændingsbord Ø (mm)	780	1200	1400	1600
Rotationshastighed (rpm)	0,15-1,5	0,07-0,7	0,05-0,5	0,05-0,5
Højdeindstilling (mm)	780-1560	980-1750	1100-1950	1210-2238
Tiltevinkel (°)	0-135	0-135	0-135	0-135
Max. centre gravity (mm)	150	200	300	300
Max. eccentricity(mm)	100	150	200	150
Max. omdrejningskraft (Nm)	1000	4500	7000	12000
Max. omdrejningskraft tiltet (Nm)	1500	6000	15000	24000
Motor (kW)	0,55	2x0,55	1,1	2x1,1
Max. svejsestrømstyrke (A)	500	700	700	700
Strømforsyning	400V, 50/60Hz	400V, 50/60Hz	400V, 50/60Hz	400V, 50/60Hz
Dobbelt fodpedal (start-stop/ højre-venstre)	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet
Fjernstyring (kablet)	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet	Indkluderet

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DUMETA - D-DWR Svejserullebuk

D-DWR 3

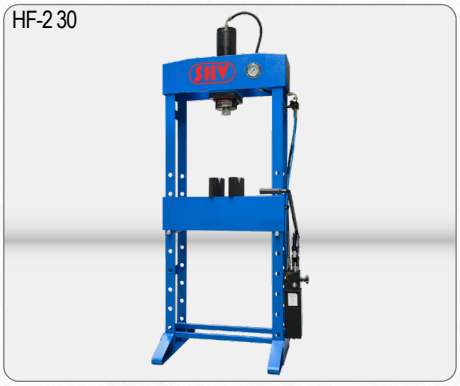


Dumeta D-DWR svejserullebuk er en kompakt rullebuk i en solid stålkonstruktion med PU ruller, der gør den perfekt til arbejde med rustfrit stål. Maskinen kommer med kvalitets el-komponenter fra Siemens, trinløs hastighedskontrol og kontakt til hurtig skift mellem cw/ccw rotation.

Model	D-DWR-1	D-DWR-3
Max. rotationskapacitet (kg)	1000	3000
Max. belastning (drive unit and idler) (kg)	500	1500
Rullestørrelse BxØ (mm)	50x200	100x200
Rotationshastighed (mm/min)	100-1000	100-1000
Arbejdskapacitet Ø (mm)	20-800	20-1500
Motor (kW)	0,12	0,12
Max. emnetemperatur (°C)	95	95
Strømforsyning	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz
Dobbelt fodpedal (start-stop/højre-venstre)	Enkelt fodpedal (start-stop)	Indkluderet
Fjernstyring (kablet)	-	Indkluderet

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - HF-2 Værkstedspresser

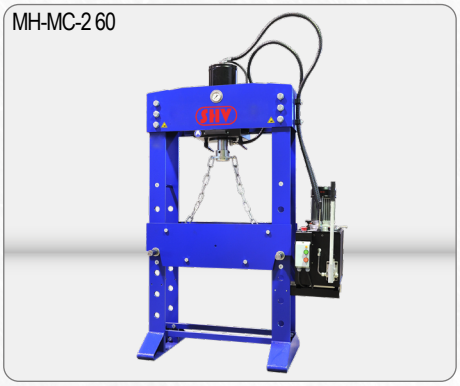


Pressen er konstrueret i en kraftig stålkonstruktion og er stabil og let at arbejde med. Den kommer med 2-trins hydraulik og manometer. Pressen kan benyttes med både håndtag eller fodpedal, så begge hænder kan være fri til at holde emnet.

Model	HF-2 15	HF-2 30	HF-2 50
Pressekraft (t)	15	30	50
Afstand mellem gavle (mm)	560	565	750
Slaglængde (mm)	160	160	160
Dimensioner (mm)	1880x828x600	2010x836x643	2025x1085x764
Vægt (kg)	117	165	340

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - MH-MC-2 Værkstedspresser

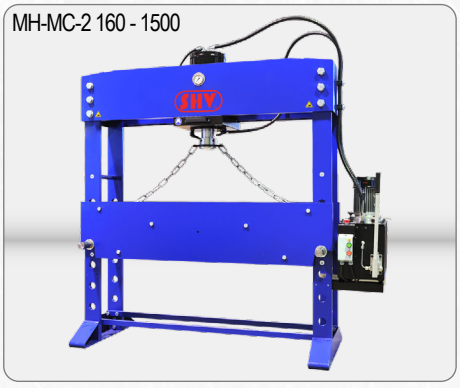


Pressen er konstrueret i en kraftig stålkonstruktion og er stabil og let at arbejde med. Den leveres med 2-trins hydraulik, manometer, hårdtforkromet stempel, hævbart arbejdsbord via cylinder og kæder. Hydraulikpumpen betjenes let med et håndtag for nøjagtig udpresning af emner, hvor præcision er særligt vigtig. Pressen har motorværn, nødstop og flytbar stempel..

Model	MH-2 30	MH-MC-2 60	MH-MC-2 100	MH-MC-2 160
Pressekraft (t)	30	60	100	160
Afstand mellem gavle (mm)	750	750	1100	1100
Slaglængde (mm)	380	380	380	400
Dimensioner (mm)	2120x1315 x805	2120x1315 x805	2140x1665 x865	2200x1725 x935
Vægt (kg)	385	480/540	690/970	1195

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - MH-MC-2 Værkstedspresser m. Ekstra Bredde



Pressen er konstrueret i en kraftig stålkonstruktion og med ekstra afstand imellem gavlene, så det er muligt at bearbejde bredde emner. Den leveres med 2-trins hydraulik, manometer, hårdtforkromet stempel, hævbart arbejdsbord via cylinder og kæder. Hydraulikpumpen betjenes med håndtag for øget præcision. Pressen har motorværn, nødstop og flytbar stempel.

Model	MH-MC-2 100	MH-MC-2 160	MH-MC-2 200	MH-MC-2 300
Pressekraft (t)	100	160	200	300
Afstand mellem gavle (mm)	1500	1500	1300	1750
Slaglængde (mm)	380	400	400	480
Dimensioner (mm)	2080x2065 x865	2270x2125 x935	2270x1925 x975	2250x2550 x1085
Vægt (kg)	1145	1430	1690	3150

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

RHTC - TL Portal presser

TL 150

Presseren er produceret med en motoriseret presseportal, som kan flyttes på langs af maskinen og en motoriseret pressecylinder der kan flyttes på tværs af maskinen, således man altid kan placere emnet og herefter placere pressen over emnet uden problemer. Disse pressere er de idelle presser til blandt andet opretning af flanger, bjælker og rør m.m. Maskinen leveres med overbelastningssikring og flytbar betjeningspanel med nødstop. Extra udstyr: Digitalt måleudstyr.

Model	TL 150	TL 220	TL 300
Pressekraft (T)	150	220	300
Pressehastighed frem/pres/retur (mm/s)	9,9/2/15,4	9/2,2/16,2	9,9/2/14,7
Arbejdsområde (mm)	2150x1050	2440x1510	2940x1960
Slaglængde (mm)	450	450	450
Bord dimensioner (mm)	3000x1600	3500x2100	4000x2600
Arbejdshøjde (mm)	600	700	700
Motor (kW)	4	5,5	7,5
Dimensioner (mm)	3250x2500x2550	3780x3200x2990	4280x3660x3120
Vægt (kg)	7000	10000	14000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DIRINLER - CDCS P81 Excenterpresser

CDCS 630 P81

Kraftig og robust excenterpresser fremstillet i en kraftig stålsvejsekonstruktion med 8 føringer, manuel slaglængde og indstiling, kraftig oliebadsgearkasse, elektropneumatisk kobling, bremsefunktion, fast bord, enkelt eller kontiunerlig slag, fodpedal med 2-håndsbetjening, mekanisk overbelastningssikring, automatisk centralsmøring og sikring med lysgitter.

Model	CDCS 630 P81	CDCS 800 P81	CDCS 1100 P81	CDCS 1300 P81	CDCS 1600 P81	CDCS 2000 P81	CDCS 2500 P81
Pressekraft (T)	63	80	110	130	160	200	250
Pressehastighed (spm)	54	54	60	60	60	50	50
Slaglængde (mm)	4/102	4/102	14/114	5/110	15/110	24/140	24/140
Gab (mm)	270	280	280	330	350	390	430
Bord dimensioner (mm)	750x500	900x540	900x540	1000x640	1100x700	1200x740	1250x850
Bordhøjde (mm)	765	750	790	780	810	820	825
Motor (kW)	7,5	7,5	7,5	11	15	15	18,5
Dimensioner (mm)	2750x1845 x1200	2705x1745 x1380	2780x1845 x1370	2985x2340 x1420	3200x2400 x1485	3435x2335 x1680	3520x2335 x1680
Vægt (kg)	4100	5400	5600	8200	9950	14900	16800

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

DIRINLER - CDHC Hydrauliske presser

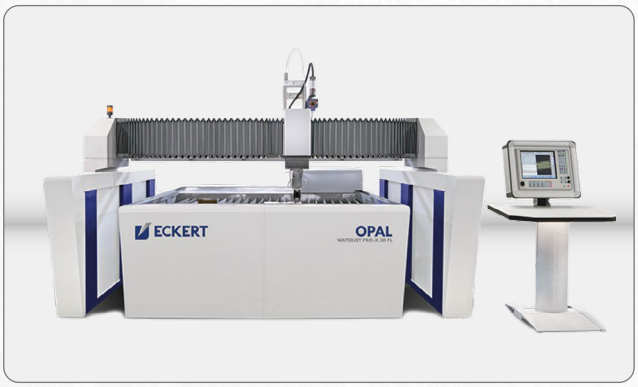
CDHC 630-400-250

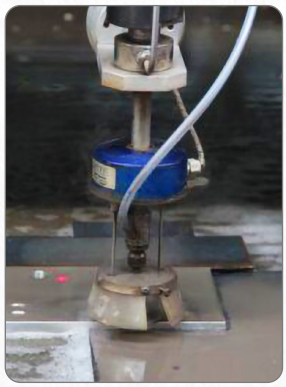
Kraftig og robust C presser fremstillet i en kraftig stålsvejsekonstruktion med 8 føringer, manuel slaglængde og indstiling, fast bord, fodpedal med 2-håndsbetjening, hydraulisk overbelastningssikring, hurtig indstilling af pressetryk, automatisk centralsmøring og sikring med lysgitter.

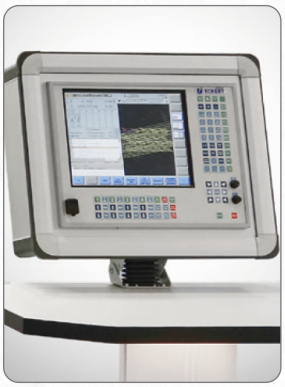
Model	CDHC 630-400-250	CDHC 1000-400-400	CDHC 1600-400-630	CDHC 2000-400-630
Pressekraft (T)	63	100	160	200
Pressehastighed (mm/s)	10-25	10-20	10-20	16
Ilgang (mm/s)	300	250	250	200
Slaglængde (mm)	400	400	400	400
Bord dimensioner (mm)	750x615	850x640	1000x740	1090x855
Max. afstand mellem bord og stempel (mm)	630	685	765	785
Motor (kW)	7,5	11	22	30
Dimensioner (mm)	3170x1710x1150	3565x2030x1150	3900x2400x1525	3910x2510x1525
Vægt (kg)	4900	7700	11400	14000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ECKERT - Opal Vandstråleskærer







Eckerts OPAL vandstråleskærer har stabile rails med rack & pinion træk i begge sider, en robust tværbom med lineære føringer samt Y-akse med lineære føringer. Alt er beskyttet med specialbælge, der beskytter mod støv og vand i til føringer. Maskinen har et rustfrit skærekar med langsgående ripper. Separat betjeningspanel med alle funktioner og BFT højtrykspumpe. Maskinen fås med 2D eller 3D CNC-styringen I Vision driver Sinumeric 840D. Leveres komplet med software til vandstråleskæring med automatisk nesting og alle programmer. Maskinen kan benyttes som ren vandstråleskærer eller med abrasiv, hvor sand tilføjes til vandstrålen.

OPAL			
CNC styring	Servo AC	Pladetykkelse 3D skæring (mm)	0,5 - 150
Skærebredde (mm)	1000 - 6000	Ilgang (m/min)	25
Skærelængde (mm)	1000 - 12000	Positionsnøjagtighed (mm)	±0,025
Pladetykkelse 2D skæring (mm)	0,5 - 250	Yderligere information kan findes på www.www.shv.dk	

SHV - Compact Plus 1500 Plasmaskærer

SHV Compact plasmaskærer er forsynet med vandbord, kraftig maskinstativ, Rack & Pinion træk i begge sider af traversen for højeste nøjagtighed. Y akse med lineære føringer og formspændt kuglespindel, servomotorer på X og Y akse med digitalstyring. Sikkerhedskobling af skærehoved, break down og kollisionssikring beskytter hoved ved påkørsel. Plasmskæreren leveres komplet med flytbar betjeningspanel, bruger venlig software pakke, fast cam og nesting program. SHV Compact leveres komplet med HYPERTHERM POWERMAX plasmakilde i 65, 105 eller 125 amp. SHV plasmaskærer skærer fra 20 til 38mm i stålplade. Ring og få et godt tilbud på netop den størrelse som passer til dig. Oplæring i brug af maskinen medfølger ved køb.

Plus Compact 1500			
CNC styring	Starfire	Positionsnøjagtighed (mm)	±0,3
Skæreområde (mm)	1500x3000	Gentagelses nøjagtighed (mm)	±0,05
Max. pladetykkelse (mm)	44	Dimensioner (mm)	3900x2270x1600
Ilgang (m/min)	15 - 20	Vægt (kg)	1300

Yderligere information kan findes på www.www.shv.dk

ECKERT - Sapphire Plasma/Autogenskærer

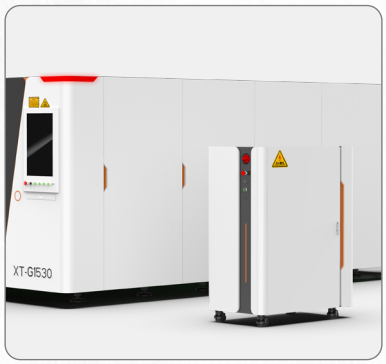
Maskinerne leveres med plasmakilde fra 65 ampere op til 800 ampere med max. skærekapacitet op til 160 mm i stålplade. Maskinerne leveres komplet med software. Extra udstyr: filter, special-skærehoveder, 5 akser. Eckert plasma/autogenskærer er en kvalitets maskine med høj driftssikkerhed. Maskinen kan tilbydes med skæreområde: 1500x3000, 2000x4000, 2000x6000, 3000x6000, eller efter ønske. Oplæring i brug af maskinen, samt programmering medfølger ved køb.

SAPPHIRE			
CNC styring	Servo AC	Ilgang (m/min)	25
Skærebredde (mm)	2000 - 7000	Positionsnøjagtighed (mm)	EN28206
Skærelængde (mm)	1500 - ∞	Skærekvalitet	PN-EN ISO 9013
Max. pladetykkelse (mm)	200	Bordhøjde (mm)	740-760

Yderligere information kan findes på www.www.shv.dk

XT - F-serie Laserskærere

G1530



XT F-serie laserskærere leveres med komplet lukket arbejdskabine med beskyttelsesglas mod laserstråler som giver 100% beskyttelse. Maskinen har en meget høj skærenøjagtighed og kombineret med det intelligente målesystem, garanteres en høj skærekvalitet. Maskinen leveres komplet med vekselbord, rack & pinion træk i begge sider, laserhoved og IPG laserkilde. Maskinen er CE-mærket. I denne maskinserie kombinerer XT-Lasers velkendte og solide komponenter med nytænkende og innovative løsninger for at levere maskiner, som er effektive, robuste og energibesparende uden at gå på kompromis med sikkerheden.

		G-SERIE				G-PRO-SERIE			
Model		1530G	2040G	2060G	2560G	2040GP	2060GP	2560GP	2580GP
CNC styring		CypCut 2000				ANCA			
Skæreområde (mm)		1.500x3.000	2.000x4.000	2.000x6.000	2.500x6.000	2.000x4.000	2.000x6.000	2.500x6.000	2.500x8.000
Max belastning (kg)		3.000				11.000			
Effekt (W)		1.000-6.000				6.000-40.000			
Positioneringshastighed (m/min)		120				169			
Positionsnøjagtighed (mm/m)		±0,02				±0,02			
Gentagelsesnøjagtighed (mm/m)		±0,02				±0,02			
Dimensioner	L	8400	10400	14400	14400	10400	14700	14700	18500
	H	2300	2300	2300	2300	2450	2450	2450	2450
	B	2930	3450	3450	3450	3450	3450	4050	4050
Vægt (kg)		6230	8030	10300	11500	12000	14000	16000	19000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - SP Pladeafgratere

SP 800

SHV SP pladeafgratere er flexible og kan håndtere de fleste plader og fladjern. Maskinen har enten 4 (SP 800) eller 6 (SP1000) slibetromler, der roterer på en aksel under slibningen og ramme alle kanter, hjørner og huller ligeligt for optimal afgratning af emnerne.

Model	SP800	SP1000
Max. arbejdsbredde (mm)	800	1000
Pladetykkelse (mm)	0,3 - 100	0,5 - 100
Min. arbejdsstørelse (mm)	50x50	50x50
Dimensioner (mm)	1900x1650x2000	2200x2100x2000
Vægt (kg)	2000	2800

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ERBA - EVP Vibrationsafgrater

EVP 250

Kraftig og kompakt vibrationsafgrater med kar der er forsynet med polyurethan belægning, så emnerne rystes og slibes uden at de skades. En driftsikker og yderst effektiv maskine med kraftig vibrationsmotor, der sikrer lang levetid. Extraudstyr: Støjdæmpningslåg, trinløs variabel vibrationshastighed og pumpe.

Model	EVP 30	EVP 110	EVP 250	EVP 400
Volumen (L)	30	120	250	400
Motor (kW)	0,55	1,10	1,30	2,20
Vægt (kg)	120	260	410	620
Dimensioner (mm)	840x600x870	890x860x870	1150x1128x900	1380x1330x1020
Vægt (kg)	120	260	410	620

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ERBA - EVP-A Vibrationsafgrater

EVP-A 220

Stor vibrationsafgrater med kar der er forsynet med polyurethan belægning, så emnerne rystes og slibes uden at de skades. Maskinen har flad bund, og seperator der adskiller emnerne fra abrasiverne. En driftsikker og yderst effektiv maskine med kraftig vibrationsmotor, der sikrer lang levetid.

Model	EVP-A 220	EVP-A 350	EVP-A 550	EVP-A 800
Volumen (L)	270	450	735	950
Motor (kW)	1,50	2,20	4,00	5,50
Vægt (kg)	460	655	1350	1430
Dimensioner (mm)	1190x1128x995	1420x1330x1115	1620x1550x1225	1830x1740x1225
Vægt (kg)	460	655	1350	1430

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

RØRBEARBEJDNING

SHV - PK Profiljernsvalser

PK 32

PK 105

Profiljernsvalse for valsning af fladjern, rundjern, vinkeljern, U jern og T jern. Maskinen har 2 valsehastigheder og enten manuel (PK32, 42) eller hydraulisk indstilling af overvalsen (PK45, 65, 85, 105), som kører i hærdede og slebne føringer. Maskinen kan anvendes både horisontalt og vertikalt. Akslerne er fremstillet i special-hærdet stål og tandhjulene i oliebadsgearkassen er ligeledes hærdede. Maskinen leveres komplet med 1 sæt universal valseruller, støtteruller, flytbar fodpedal med frem- og tilbageløb og nødstop. Ekstraudstyr: Valseruller til rør og andre specialvalseruller.

Model	PK 32	PK 42	PK 45	PK 65	PK 85	PK 105
Valsediameter Ø (mm)	135	155	155	175	245	310
Akseldiameter Ø (mm)	30	50	50	60	80	100
Omdrejninger (m/min)	4,0	4,5	4,5	5,0	6,0	7,0
Tilspænding	Manuel	Manuel	Hydraulisk	Hydraulisk	Hydraulisk	Hydraulisk
Motor (kW)	0,75	1,50	1,50	3,00	4,00	7,50
Spænding (V ved 50Hz)	3x440 (3x230)	3x440 (3x230)	3x440 (3x230)	3x440 (3x230)	3x440 (3x230)	3x440 (3x230)
Styrestrøm (V)	24	24	24	24	24	24
Dimensioner (mm)	650x850x1450	900x800x1350	900x800x1350	1250x900x1200	1500x1050x1400	2100x1570x1700
Vægt (kg)	210	380	420	1080	1800	3750

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - PN 1260 Rørudklinker

PN 1260

SHV PN1260 rørudklinkeren håndterer nemt og hurtigt flere forskellige størelser rør uden brug af sliberuller der skal skiftes, således at røret let kan klippes til. Maskinen kommer med en gearingsmotor på 1,1 kW samt et simpelt betjeningspanel med nødstop.

Model	UN 60
Klinkekapacitet Ø (mm)	12 - 60 mm
Max. godstykkelse (mm)	3 mm
Dimensioner (mm)	450x950x1200
Vægt (kg)	150

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - PN76 Rørslibemaskine

PN76

SHV PN76 er rørsliberen til håndværk og industri. Den er forsynet med håndhjul for hurtig fremføring af slibeemner og kan håndtere emner fra Ø 20-76 mm. Slibebordet har trinløs justerbar skruestik, så rør kan slibes i vinkler fra 30-90°. Maskinen leveres med opklappelig sikkerhedsskærm, 2 båndhastigheder og en kraftig fod, hvor sliberuller kan opbevares.

Model	PN76
Slibekapacitet Ø (mm)	20 - 76
Slibevinkel (°)	30 - 90
Båndhastighed (m/s) [rpm]	15 / 30 [1400 / 2800]
Dimensioner (mm)	1175x520x1130
Vægt (kg)	178

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - BB 42-100 NC Rørbukker

BB 100

SHV BB rørbukkere er en rørbukkemaskine med digital udlæsning, der kan bukke rør uden dorn op til en diameter på 100 mm. Maskinen leveres med CK 45 monoblock-konstruktion, gearkasse i oliebad, hærdede og slebne aksler, trinløs bukkehastighed, hurtigskift af matrice og modhold, flytbar fodpedal med frem, tilbage og nødstop og maskinen er CE-mærket.

Model	BB42	BB60	BB76	BB100
Max. bukkekapacitet (mm)	42	60	76	100
Max. bukkeradius (mm)	400	1000	1000	1000
Bukkehastighed (rpm)	2,2	3,0	3,0	2,2
Motor (kW)	0,75	1,5	4,0	12,0
Dimensioner (mm)	750x550x1150	900x480x1100	1000x650x1200	1100x700x1400
Vægt (kg)	150	510	750	1550

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

CBC - UNI 42 Manuel Rørbukker u. Dorn

UNI 42 er en præcis og handy maskine, som bukker rør uden deformationer, og som er let at transportere med sig overalt. Maskinen er opbygget i en kraftig aluminiumslegering med hærdede tandhjul og spindler. Bukker minimum 3 x rørdimensionen.

Model	UNI 42
Max. bukkekapacitet Ø (mm)	42
Max. Bukkekapacitet x Godstykkelse [Kobber/Messing] (mm)	42x1,5 / 42x1,5
Max. Bukkekapacitet x Godstykkelse [Stål/Rustfri] (mm)	40x1,5 / 30x2
Max. bukkeradius (°)	180
Dimensioner (mm)	200x400x250
Vægt (kg)	18

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

CBC - UNI Digital Rørbukker u. Dorn

UNI 60A

De elektriske UNI rørbukkere er robuste maskiner til bukning af alle typer rør og er derfor velegnet til alle typer virksomheder. Maskinen er opbygget i en kraftig støbejernslegering med hærdede tandhjul og spindler, lagring af op til 50 programmer med 9 buk i hver og hurtiglås af modhold. Bukker minimum 3 x rørdimensionen.

Model	UNI 42A	UNI 60A	UNI 63	UNI 76
Max. Bukkekapacitet Ø (mm)	42	60	54	76
Max. Bukkekapacitet x Godstykkelse [Kobber/Messing] (mm)	42x1,5 / 42x1,5	54x2 / 54x2	54x2 / 54x2	76x8 / 76x8
Max. Bukkekapacitet x Godstykkelse [Stål/Rustfri] (mm)	40x1,5 / 30x2	50x1,5 / 35x3	50x1,5 / 35x3	76x6 / 76x4
Max. bukkeradius (°)	180	180	180	180
Dimensioner (mm)	170x600x350	210x580x410	900x740x1000	710x1000x1100
Vægt (kg)	35	60	120	430

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

CBC - UNI Digital Rørbukker m. Dorn

UNI 70C

De elektriske UNI rørbukkere med dorn leverer uovertruffen bukning af alle typer rør og er derfor velegnet til alle typer metalvirksomheder. Maskinen er opbygget i en kraftig støbejernslegering med hærdede tandhjul og spindler. Bukkeren leveres herudover med hurtiglås af modhold og lagring af op til 50 programmer med 9 buk i hver og dorn.

Model	UNI 63	UNI 70C	UNI 80	UNI 90
Bukkekapacitet Ø (mm)	35	50	76	90
Max. Bukkekapacitet x Godstykkelse [Kobber/Messing] (mm)	35x3 / 35x3	50x4 / 50x4	76x1,5 / 76x1,5	90x3 / 90x3
Max. Bukkekapacitet x Godstykkelse [Stål/Rustfri] (mm)	-x- / 30x2	-x8 / 50,8x3	76x2 / 63,5x1,5	90x2 / 80x3
Max. bukkeradius (°)	180	180	180	180
Dimensioner (mm)	900x740x1000	400x810x1100	630x830x1270	700x1100x1310
Vægt (kg)	120	210	600	970

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

CANSA MAKINA - CM 32-76 Rørbukkere

CM32

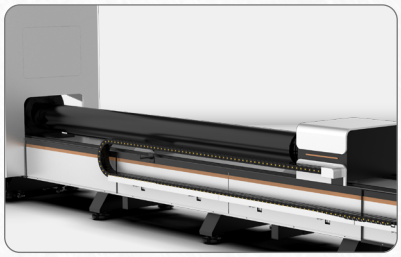
Cansa Makina CM-serie er en gearet rørbukker drevet af en elektrisk motor med motorbremse for øget præcision. Maskinen har en maksimal bukkevinkel på 190 grader og leveres med excentrisk tilspænding og support, dorn, flytbar fodpedal med nødstop og 2 års garanti. Maskinerne kan leveres som manuel, NC eller CNC styret efter ønske.

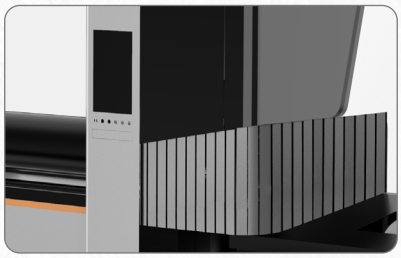
Model	CM32	CM42	CM51	CM76
Bukkekapacitet rør (mm)	32x2	42x2	51x3	76x3
Bukkekapacitet profil (mm)	30x30x1,5	40x40x2	50x50x2	60x60x2
Max. bukkeradius (mm)	275	250	250	250
Dimensioner (mm)	1950x850x925	3150x1000x1050	3750x1000x1050	4000x1000x1050
Vægt (kg)	220	750	1000	1100

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

XT - 60023T og 60035T Rørlaserskærere

60023T





Denne professionelle rørlaserskærere fra XT har TubePro, CNC og bus control, hurtig og effektiv rack transmission og follow-up roller, som alt sammen er med til at sikre en højere skærenøjagtighed. Maskinerne kan skære firkantede, runde og ovale rør, samt flere specialtype rør. Med en skærenøjagtighed på ±0,02 mm er den velegnet til produktion, hvor præcisionen er i højsædet. Maskinerne leveres komplet med RAYTOOLS laserhoved og IPG laserkilde. Maskinerne er CE-mærket. I denne maskinserie kombinerer XT-Lasers velkendte og solide komponenter med nytænkende og innovative løsninger for at levere maskiner, som er effektive, robuste og energibesparende uden at gå på kompromis med sikkerheden.

Model	60023T	60035T
CNC styring	TubePro	TubePro
Skæreområde (mm)	6.000 x 230	6.000 x 350
Max belastning (kg)	240	240
Max. rotationshastighed (rpm)	80	80
Max. bevægelseshastighed (m/min)	30	30
Re-positionsnøjagtighed (mm)	±0,02	±0,02
Dimensioner	10.000 x 1.800 x 2.300	10.000 x 1.800 x 2.300
Vægt (kg)	6.800	6.800

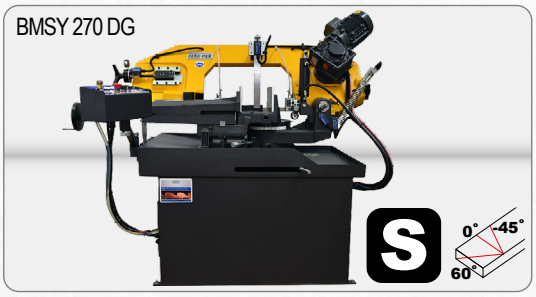
Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SPÅNTAGENDE

Bånd- & Rundsavsmærkninger

M	Manuel	S	Semi-Automatisk	A	Automatisk	0°	0° kapacitet
0° -45°	0°- 45° kapacitet	0° -60°	0°- 60° kapacitet	0° 60°	60°- 0° kapacitet	0° -45° 45°	45°- 0°- 45° kapacitet
0° -45° 60°	60°- 0°- 45° kapacitet	0° -60° 60°	60°- 0°- 60° kapacitet				

BEKA-MAK - BMSY 230-270 DG Båndsav



Gearingsbåndsaven er opbygget med kraftig drejekrans, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemesn elkomponenter, Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		230 DG			270 DG		
		●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	230	230	320x130	270	270	350x220
	-45°	180	150	23x100	210	210	270x210
	45°	210	180	230x160	240	200	270x200
	60°	120	100	120x100	150	180	150x100
Klingestørelse		2730x27x0,9 mm			3160x27x0,9 mm		
Motor		1,0 - 1,3 kW			1,5 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

BEKA-MAK - BMSY 270-440 DGH Båndsav

Gearingsbåndsaven er opbygget med kraftig drejekrans, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængsningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter, Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		270 DGH			320 DGH			360 DGH			360 DGH ECO			440 DGH		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	270	270	350 x 220	320	320	450 x 320	360	360	610 x 360	360	360	510 x 360	440	440	610 x 440
	30°	-	-	- x -	320	320	410 x 320	360	360	610 x 360	360	360	440 x 360	440	440	500 x 440
	-30°	-	-	- x -	320	320	420 x 320	360	360	610 x 360	-	-	- x -	440	440	500 x 440
	45°	240	200	270 x 200	320	320	330 x 320	360	360	490 x 360	360	360	390 x 360	410	410	410 x 440
	-45°	210	210	270 x 210	320	320	340 x 320	360	360	490 x 360	-	-	- x -	410	410	410 x 440
	60°	150	180	150 x 100	-	-	- x -	340	300	300 x 360	200	200	200 x 360	320	250	250 x 440
	-60°	-	-	- x -	240	220	230 x 220	360	360	360 x 360	-	-	- x -	320	285	285 x 440
Klingestørelse		3160x27x0,9 mm			4160x34x1,1 mm			5000x34x1,1 mm			4800x34x1,1 mm			5200x34x1,1 mm		
Motor		1,5 kW			2,2 kW			3 kW			3 kW			3 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

BEKA-MAK - BMSY 325-810 CGH Liniærført Båndsav

Gearingsbåndsaven er opbygget med kraftig drejekrans, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængsningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter, Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		325 CGH			360 CGH			440 CGH			540 CGH			810 CGH		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	325	320	400 x 320	360	360	700 x 360	450	425	695 x 425	540	540	750 x 540	810	770	910 x 750
	30°	325	320	360 x 320	360	360	590 x 360	450	425	560 x 425	540	540	600 x 540	760	700	750 x 740
	45°	305	270	270 x 320	360	360	450 x 360	430	425	430 x 425	510	450	450 x 540	600	600	750 x 600
	60°	190	180	180 x 240	325	290	280 x 360	320	290	260 x 425	270	250	250 x 540	360	360	750 x 360
Klingestørelse		4380x34x1,1 mm			5200x34x1,1 mm			5400x41x1,3 mm			6000x41x1,3 mm			8400x41x1,3 mm		
Motor		2,2 kW			3 kW			4 kW			4 kW			4 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

BEKA-MAK - BMSY 360-750 CDGH NC/DG (NC) Liniærført Båndsav

Gearingsbåndsaven er opbygget med kraftig drejekrans, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængsningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter, Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		360 CDGH/NC			440 CDGH/NC			560 DG/DG NC			650 DG NC			750 DG NC		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	360	360	640 x 360	440	440	640 x 440	560	540	820 x 540	650	600	1000 x 600	800	750	1300 x 750
	-30°	360	360	510 x 360	440	440	510 x 440	500	540	670 x 540	650	600	840 x 600	800	750	1070 x 750
	30°	360	360	510 x 360	440	440	510 x 440	560	540	670 x 540	650	600	840 x 600	800	750	1070 x 750
	-45°	360	360	390 x 360	390	390	390 x 440	520	520	520 x 540	650	600	660 x 600	800	750	1070 x 750
	45°	360	360	390 x 360	440	440	400 x 440	550	520	520 x 540	650	600	660 x 600	800	750	850 x 750
	60°	360	360	250 x 360	250	250	250 x 440	340	340	340 x 520	440	440	440 x 600	570	570	570 x 750
Klingestørelse		5000x34x1,1 mm			5200x41x1,3 mm			6800x41x1,3 mm			8400x54x1,6 mm			9600x54x1,6 mm		
Motor		3 kW			4 kW			4 kW			7,5 kW			7,5 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

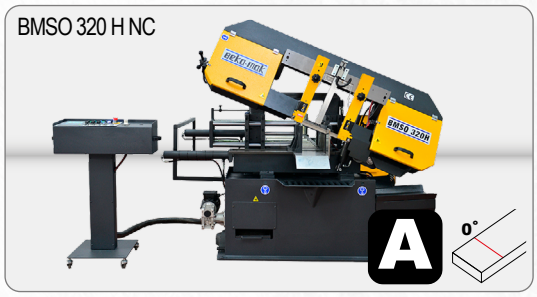
BEKA-MAK - BMSY 810-1515 C Liniærført Automat-båndsav

Båndsaven er opbygget med kraftig maskinstativ, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængsningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter, Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		810 C			1020 C			1110 C			1122 C			1313 C			1515 C		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	810	810	850 x 810	1020	1020	1020 x 1020	1110	1110	1110 x 1110	1100	1100	1100 x 2300	1300	1300	1300 x 1300	1500	1500	1500 x 1500
	45°	480	480	480 x 810	675	675	675 x 1020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Klingestørelse		8200x41x1,3 mm			9500x54x1,6 mm			10500x67x1,6 mm			13100x80x1,6 mm			12100x67x1,6 mm			13300x80x1.6 mm		
Motor		4 kW			7,5 kW			11 kW			15 kW			11 kW			15 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

BEKA-MAK - BMSO 230-440 (E/L/H-NC/LH-NC) Automat-båndsav



Båndsaven er opbygget med kraftig maskinstativ, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængsningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter. Maskinerne leveres med elektrisk rullefremføring. Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		230			320 (E)			320 L			320 H NC			320 LH NC			440		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	230	230	240 x 230	320	300	320 x 300	330	320	500 x 320	320	320	350 x 320	320	320	610 x 310	440	440	580 x 440
Klingestørelse		2730x27x0,9 mm			3660x27x0,9 mm			4160x34x1,1 mm			4160x34x1,1 mm			4160x34x1,1 mm			5200x34x1,1 mm		
Motor		1,0-1,3 kW			2,2 kW			2,2 kW			2,2 kW			2,2 kW			3 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

BEKA-MAK - BMSO 330-650 CH/CS NC Automat-båndsav

Lineærført båndsav der er opbygget med kraftig maskinstativ, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængsningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter. Maskinen leveres enten med hydraulisk (CH) eller servo fremføring (CS). Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		330 CH/CS NC			360 CH/CS NC			460 CH/CS NC			560 CH/CS NC			650 CH/CS NC		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	330	330	360 x 330	360	360	400 x 360	460	460	550 x 460	560	560	600 x 560	650	600	1050 x 650
Klingestørelse		5000x34x1,1 mm			4800x34x1,1 mm			5200x41x1,3 mm			6000x41x1,3 mm			8400x54x1,6 mm		
Motor		3 kW			3 kW			4 kW			5,5 kW			7,5 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

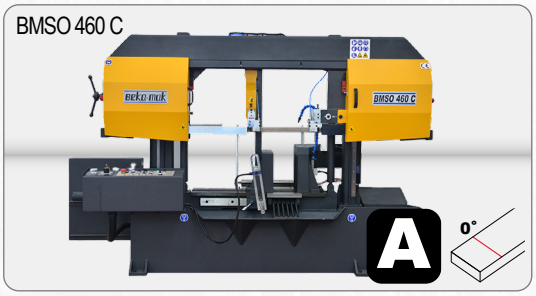
BEKA-MAK - BMSO 325-540 CGH/CGS NC Liniærført Automat-båndsav

Lineærført båndsav med smigskæring der er opbygget med kraftigt maskinstativ og kraftig drejekrans, med støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter. Maskinen leveres enten med hydraulisk (CGH) eller servo fremføring (CGS). Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		325 CGH/CGS NC			360 CGH NC			440 CGS NC			540 CGH/CGS NC		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	325	315	400 x 315	360	360	610 x 360	450	425	610 x 425	540	540	670 x 540
	30°	325	315	380 x 315	360	360	590 x 360	450	425	560 x 425	540	540	600 x 540
	45°	300	300	300 x 315	360	360	450 x 360	430	425	430 x 425	510	450	450 x 540
	60°	200	200	200 x 315	325	290	280 x 360	320	290	260 x 425	270	250	250 x 540
Klingestørelse		4380x34x1,1 mm			5200x34x1,1 mm			5400x41x1,3 mm			6000x41x1,3 mm		
Motor		2,2 kW			3 kW			4 kW			4 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

BEKA-MAK - BMSO 330-820 C Liniærført Automat-båndsav



Lineærført båndsav der er opbygget med kraftig maskinstativ, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savbladsføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængsningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, 2 savehastigheder, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter. Maskinerne leveres med elektrisk rullefremføring. Extra udstyr: Rullebane, trinløs variabel hastighed, minimalsmøring.

Model		330 C			360 C			460 C			560 C			810 C			820 C		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	330	330	360 x 330	380	380	430 x 380	460	460	470 x 460	560	560	570 x 560	800	800	810 x 800	800	800	820 x 800
Klingestørelse		5000x34x1,1 mm			4800x34x1,1 mm			5200x41x1,3			6000x41x1,3 mm			8200x41x1,3 mm			8200x54x1,6 mm		
Motor		3 kW			3 kW			4 kW			4 kW			4 kW			7,5 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

BEKA-MAK - BMSO 420-570 XS Lineærført CNC Båndsav

Lineærført båndsav opbygget med kraftig stativ, støbejernssavbue, vibrationsfri og hærdede savføringer, kølevandsanlæg med filter, båndsprængsningskontrol, rensebørste, længdestop, svingbart betjeningspanel, flytbar skruestik, CNC styret hastighed på båndsavblad, Siemens elkomponenter, Rex Roth Hydraulik-komponenter, Touch display med Omron CNC Smart Cut til 100 programmer med 50 sekvenser, CNC saveparametre, servo fremføring 400 mm, kraftige båndføringer med hydrauliske klingeføringer i hårdtmetal, Vibrationsfri savning også med carbide klinger, motoriseret spånbørste, kraftig planer-gearkasse. Extra udstyr: Hydraulisk top-clamping, minimalsmøring, special skruestik for savning af rør i bundter, extra kraftig motor på 15 kW

Model		420 XS			570 XS		
		●	■	▬	●	■	▬
Skærekapacitet	0°	420	420	420 x 420	570	570	600 x 570
Klingestørelse		5750x41x1,3 mm			7400x54x1,6 mm		
Motor		7,5 kW			7,5 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

MACC - SPECIAL 215 Båndsav

Manuel båndsav med kraftig drejekrans, støbejerns savbue, hårdtmetals båndføringer, hurtig indstiling af smig via håndtag på front, kraftig reduktionsgear, skruestik med hurtigtilspænding, båndsprængningskontrol, 2 savehastigheder, kølevandsanlæg med filter, længdeanslag, Extra udstyr: Minimal smøring, rullebaner

		●	■	▬
Skærekapacitet	0°	150	150	120x200
	-45°	120	110	90x130
Klingestørrelse		2060x20x0,9mm		
Motor		0,6 - 0,8kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

MACC - Special 280-411 M Båndsave

Båndsav med kragftig drejekrans og støbejerns savbue, hårdtmetals savbladsføringer, hurtig indstilling af smig via håndtag på front, kraftig reduktionsgear, kraftig skruestik med hurtigtilspænding, båndsprængningskontrol, kølevandsanlæg med filter og længdeanslag.

Extra udstyr: minimalsmøring, rullebaner

Model		280 M			285 M			320 M			330 M			411 M		
		●	■	▬	●	■	▬	●	■	▬	●	■	▬	●	■	▬
Skærekapacitet	0°	220	215	155x250	220	215	155x250	230	220	170x300	260	250	220x330	300	280	200x400
	45°	160	150	110x160	160	150	110x160	200	180	180x230	215	200	160x210	240	220	130x240
	-45°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	225	210	160x225	180	160	110x180
	60°	100	85	80x95	100	85	80x95	130	120	110x130	130	130	130x140	140	140	140x140
Klingestørelse		2450x27x0,9 mm			2450x27x0,9 mm			2825x27x0,9 mm			3010x27x0,9 mm			3200x27x0,9 mm		
Motor		0,75 - 1,1 kW			0,75 - 1,1 kW			0,75 - 1,1 kW			0,75 - 1,1 kW			0,9 - 1,6 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

MACC - Special 280-411 CSO Båndsave

Båndsav med kraftig drejekrans med flytbar skruestik, hydraulisk tilspænding af savbue, støbejerns savbue, hårdtmetals savbladsføringer, hurtig indstilling af smig via håndtag på front, kraftig reduktionsgear og hydraulisk skruestik, båndsprængningskontrol, kølevandsanlæg med filter og længdeanslag. Ekstra udstryr: minimalsmøring og rullebaner.

Model		280 CSO			285 CSO			320 CSO			330 CSO			411 CSO		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	220	215	155x250	220	215	155x250	230	220	170x300	260	250	220x330	300	280	200x400
	45°	160	150	110x160	160	150	110x160	200	180	180x230	215	200	160x210	240	220	130x240
	-45°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	225	210	160x225	180	160	110x180
	60°	100	85	80x95	100	85	80x95	130	120	110x130	130	130	130x140	140	140	140x140
Klingestørelse		2450x27x0,9 mm			2450x27x0,9 mm			2825x27x0,9 mm			3010x27x0,9 mm			3200x27x0,9 mm		
Motor		0,75 - 1,1 kW			0,75 - 1,1 kW			0,75 - 1,1 kW			0,75 - 1,1 kW			0,9 - 1,6 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

MACC - Special 320-411 M/S Båndsave

Semiautomatisk båndsav med kraftig drejekrans med flytbar skruestik, hydraulisk tilspænding af savbue, hydraulisk løft af savbue efter oversavning, støbejerns savbue, hårdtmetals savbladsføringer, hurtig indstilling af smig via håndtag på front, kraftig reduktionsgear og hydraulisk skruestik, båndsprængningskontrol, kølevandsanlæg med filter og længdeanslag. Ekstra udstryr: minimalsmøring og rullebaner.

Model		320 M/S			335 M/S			411 M/S		
		●	■	—	●	■	—	●	■	—
Skærekapacitet	0°	230	220	170x300	260	250	220x330	300	280	200x400
	45°	200	180	180x230	215	200	160x210	240	220	130x240
	-45°	-	-	-	225	210	160x225	180	160	110x180
	60°	130	120	110x130	130	130	130x140	140	140	140x140
Klingestørelse		2825x27x0,9 mm			3010x27x0,9 mm			3200x27x0,9 mm		
Motor		0,75 - 1,1 kW			0,75 - 1,1 kW			0,9 - 1,6 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

MACC - SPECIAL 390/391 A CNC Automat-båndsav

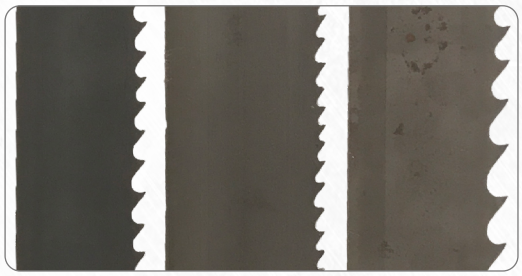
Fuldautomatisk båndsav med robust drejekrans med flytbar skruestik og hydraulisk tilspænding af savbue. Saven har støbejerns savbue og hårdtmetalsføringer for savbladet. Leveres med hurtig indstilling af smig via håndtag på front, NC styringen med 9 programer og 99 sekvenser pr. program, totalt 890 savepositioner, hydraulisk styring af snittryk, båndsavsspænding med elektromekanisk kontakt, kraftigt reduktionsgear og hydraulisk skruestik, båndsprængningskontrol, styktæller, kølevandsanlæg med filter og længdeanslag. Maskinen leveres med et ball screw feed system. Ekstra udstyr: Rullebaner, minimalsmøring og bundtspænding.

Model		390 A			391 A		
		●	■	▬	●	■	▬
Skærekapacitet	0°	220	300	290x320	220	300	290x320
	-45°	220	265	220x220	220	265	220x220
	-60°	130	130	130x130	130	130	130x130
Klingestørelse		3200x27x0,9mm			3200x27x0,9mm		
Motor		0,9 - 1,6 kW			0,9 - 1,6 kW		

Yderligere info findes på www.shv.dk

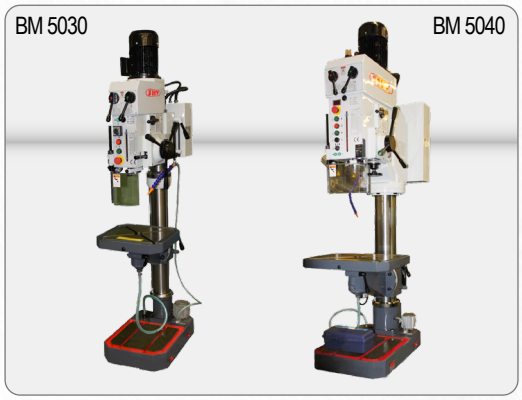
Båndsavsklinger - M42 for normalt stål og M51 for rustfri

Med eget svejseværksted for båndsavsklinger kan alle typer klinger med hurtig levering (Ca. 3 arbejdsdage). Klingerne kan leveres i alle længder og fortandinger i både M42 og M51 stål. Alle klinger er stuksvejsede, udglødede og kommer med klingebrudsgaranti.



Dimensioner	TPI
20x0,9	3 | 4 | 4/6 | 5/8 | 6 | 6/10 | 8 | 8/12 | 10 | 10/14 | 14 | 18
27x0,9	2 | 2/3 | 3 | 3/4 | 4 | 4/6 | 5/8 | 6 | 6/10 | 8 | 8/12 | 10 | 10/14 | 14
34x1,1	1,25 | 1,4/2 | 2 | 2/3 | 3 | 3/4 | 4 | 4/6 | 5/8 | 6 | 6/10 | 8/12
41x1,3	1,4/2 | 2 | 2/3 | 3/4 | 4/6 | 5/8 | 6 | 6/10
54x1,3	1,4/2 | 2/3 | 3/4 | 4/6
54x1,6	0,7/1,2 | 1,4/2 | 2/3 | 3/4 | 4/6
67x1,6	0,7/1,2 | 1,4/2 | 2/3

SHV - BM 5030/5040 Søjleboremaskine



Kraftige og robuste søjleboremaskiner med gearkasse, automatisk tilspænding 0,1/0,2/0,3 mm/rpm, gevindskæreanordning, borepatron, kølevandsanlæg og T-spor i bordet.

Model	BM 5030	BM 5040
Borekapacitet (mm)	32	40
Bordstørelse (mm)	420x350	520x440
Spindelhastighed (rpm)	125-3030	75-2020
Motor (kW/400V)	0,8/1,1	1,5/1,93
Dimensioner (mm)	870x550x2220	1010x580x2330
Vægt (kg)	380	700

Yderligere information kan findes på www.www.shv.dk

MACC - Rundsave

Macc rundsave med kraftig reduktionsgearkasse med messing tandhjul, indstillelige savegrader, hurtig tilspænding med dobbelt-skruestik, der fastholder både savemnet og afsavningen for øget præcision. Savene kommer med 2 savehastigheder, længdeanslag og nødstop.

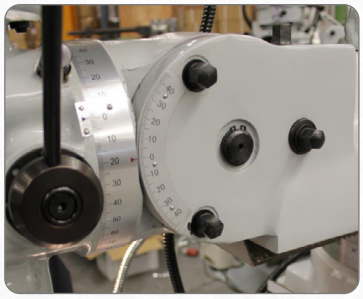
Som ekstratilbehør kan klinger og stand tilkøbes. Alle rundsave leveres som standard med kølevandsanlæg med filter.

Modeller		New 250				TRS 275				New 300			
Skærevinkel													
Motor	kW	0,95 - 1,32				1,1 - 1,5				1,5 - 2,2			
Opspænding	mm	100				105				190			
Vægt	kg	91				98				160			
Klinge	mm	250				275				315			
		●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭
0°	mm	40	70	70	55x95	45	80	80	70x100	55	100	90	70x140
-45°	mm	35	65	60	55x65	40	80	70	70x80	50	90	80	70x85
45°	mm	35	65	60	55x65	40	80	70	70x80	50	90	80	70x85

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - 570 V Universalfræser

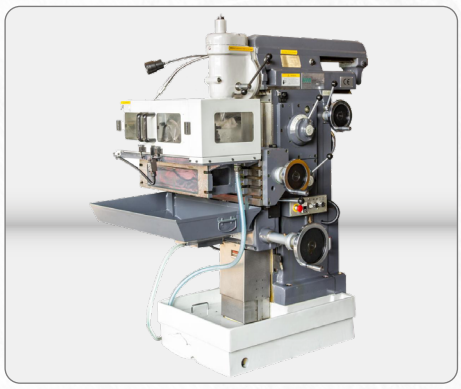
SHV 570 V Universalfræser er en bridgeport-type fræser med trinløse omdrejninger og automatisk tilspænding på x aksen. Maskinen er komplet med digital aflæsning på alle akser.



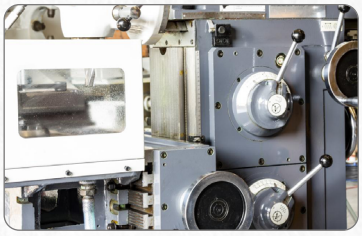
Model	570 V
Max. fræsekapacitet Ø (mm)	30
Spindelhastighed (rpm)	50-3600
Bævegelser X/Y/Z (mm)	745/305/360
Opspændingsflade (mm)	1000x200
Spindelkonus	ISO 40
Motor (kW/400V)	2,2
Dimensioner (mm)	1651x1701x2006
Vægt (kg)	1000

Yderligere information kan findes på www.www.shv.dk

SHV - 935 A Værktøjsfræser



Stabil universal værktøjsfræser der er den ideelle fræser for værktøj og fremstiling af forme mm. Maskinen leveres med automatisk tilspænding på alle akser, fræsebom for horisontalfræsening, brugervenligt betjeningspanel, hærdede og slebne vanger og digitalaflæsning på alle akser.



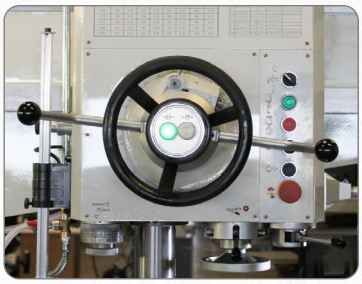
Model	935 A
Spindelhastighed vert./hor. (rpm)	150-1660/110-1230
Bævegelser X/Y/Z (mm)	300/200/350
Bordstørelse (mm)	700x280
Spindelkonus	ISO 40/DIN 2080
Motor (kW/400V)	3,0
Dimensioner (mm)	1310x1380x1650
Vægt (kg)	1150

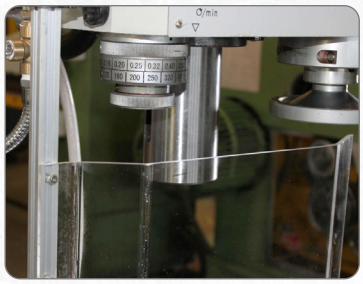
Yderligere information kan findes på www.www.shv.dk

SHV - RKM 4012/4016 Radialboremaskine

RKM 5016

Kraftige og robuste radialboremaskiner med hærdede og slebne føringer, elektrisk højdejustering, hydraulisk gearskift for tilspænding og hydraulisk klemning af udlæggerarmen. Maskinen har hærdede og slebne tandhjul i gearkasen, slebet grundplade, motoriseret højdejustering af udlæggerarmen, samt en kraftig søjle. Boremaskinen kører på hærdede og slebne føringsbaner. Leveres med automatisk tilspænsding og centralsmøring.





Model	RKM 5016	RKM 6320
Borekapacitet (mm)	50	63
Spindel konus	MK5	MK5
Spindelhastighed (rpm)	25-2000	20-1600
Min./Max. udladning (mm)	350/1600	450/2000
Feed (mm/rpm)	0,04-3,2	0,04-3,2
Grundplade (mm)	1700x980	2000x1000
Afstand spindel til bord (mm)	350/1250	400/1600
Motor (kW)	3,5	5,5
Dimensioner (mm)	2490x1050x2835	3080x1250x3205
Vægt (kg)	3500	7000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

MTE - RT CNC Bedfræser

RT-3000

MTE kan tilbyde den mest moderne bedfræser som passer til alle opgaver. Maskinerne er robuste maskiner som kan leveres efter kundens specifikationer. Bedfræserne leveres enten med lineare føringer eller med box føringer afhænging af belastningen på bordet, 3-trins gearkasse, lukket arbejdskabine og Heidenhain TNC styringer.

Model		RT-2000	RT-2500	RT-3000
Arbejdsområde	mm	1.050x1.050	1.250x1.250	1.400x1.400
Max. belastning	kg	8.000-15.000	8.000-15.000	8.000-15.000
Bevægelser X/Y/Z	mm	2.000x1.200x1.500	2.500x1.200x1.500	3.000x1.200x1.500
Spindel omdrejninger	rpm	4.000	4.000	4.000
Motor	kW	32 (40)	32 (40)	32 (40)
Dimensioner	mm	5.500x5.350x3.800	5.500x6.350x3.800	5.500x7.350x3.800
Vægt	kg	25.000	28.000	30.000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

RADAR - RAL CNC Karruseldrejebænk

RAL-16

Karruseldrejebænkene er bygget til præcisionsdrejning og har hydrostatisk lejring af planskiven. Maskinerne leveres med C-akse, Fanuc 0i-TD CNC-styring, roterende værktøjer, planskive med 4 bakker, værktøjsmagasin for 12 værktøjer, lukket arbejdskabine, olie- og vandudskiller, centralsmøring, værktøjsholder, BT 50, spåntransportør, højtrykskølevandspumpe og separat hydraulikanlæg.

Model		RAL-12	RAL-16	RAL-20
Plandiameter	mm	1.250	1.600	2.000
Max. sving	mm	1.600	2.000	2.500
Max. drejehøjde	mm	1.250	1.600	1.600
Omdrejninger	rpm	1~120 / 1~300	1~70 / 1~250	1~50 / 1~200
Motor	kW	AC 30 / 37	AC 37 / 45	AC 37 / 45
Dimensioner	mm	5900x3800x5020	6500x4600x5690	7800x5100x5740
Vægt	kg	20.000	28.000	42.000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

L&L Machinery - LFS 1400-1800 CNC Drejebænk

LFS 1400

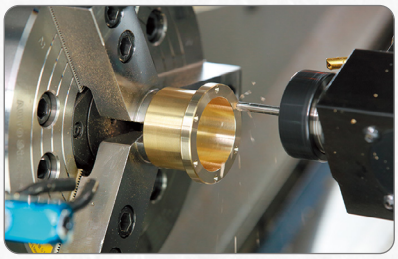
Kraftige og robuste drejebænke med kraftigt MEEHANTITE maskinstativ og 3-vejs flat bed. Maskinen arbejder total viberartionsfrit og er fremstilet af de bedste komponenter. Maskinerne leveres komplet medd Sauter tool-post, motoriseret pinol, komplet lukket arbejdskabine og automatiske døre. L & L Maschinery CNC drejebænke kan tilbydes med op til 3000mm sving og drejlængde op til 10.000 mm.

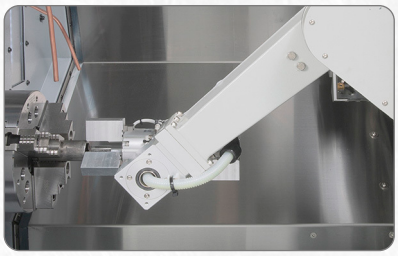
Model	LFS 1400	LFS 1600	LFS 1800
Sving over bed (mm)	1420	1620	1820
Sving over tværslæde (mm)	900	1100	1300
Spindel boring (mm)	200	200	200
Drejelængde (mm)	4000	4000	4000
Pinolhøjde (mm)	750	850	950
Styring	FANUC	FANUC	FANUC

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UL Serie CNC Drejebænke

UL20



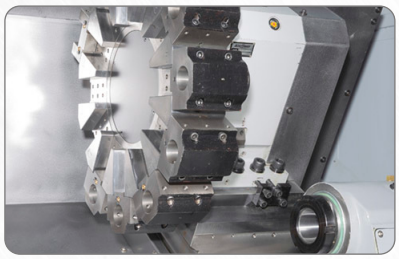


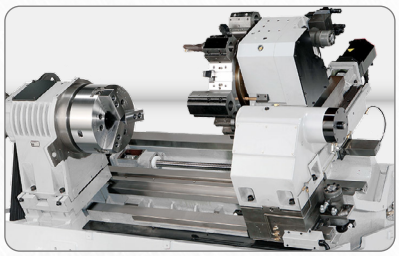
Accuway UL CNC drejebænk komplet med FANUC 0i-T CNC styring. Maskinen er forsynet med ent kraftig maskinstativ i MEEHANITE støbejern som gør maskine meget stiv, Som gør maskinen meget stabil med en høj pression. Alle føringer er håndskrabte for højeste pression og bedste smøring. Drejebænken har højpressions spindel system, med kraftige lejer og Gearkasse som gør maskinen særdeles hurtig at arbejde med og støjsvag. Højpresions Revolver med Kurve kobling og hydraulisk lås. Robuste box føringer på X-akse, Z akse med veksel tid 3 sek. FANUC 0i-T cnc styring Med lcd skærm. Al betjening direkte på betjeningspanel. Extra Udstyr: Parts Chatcher, Automatisk dør, Tool setter, Ring og få et godt tilbud.

	Model	UL15	UL15M	UL20	UL20M
KAPACITET	Sving over bed (mm)	455	455	455	455
	Sving over saddel (mm)	260	260	260	260
	Max. dreje Ø (mm)	330/280 (300)	330/280 (300)	330/280 (300)	180
	Max. drejelængde (mm)	300	300	600	510
SPINDEL	Drev system	Bælte	Bælte	Bælte	Bælte
	Spindel tap (ASA)	A2-6 (A2-5)	A2-6 (A2-5)	A2-6 (A2-5)	A2-6 (A2-5)
	Chuck Ø (inch)	8 (6)	8 (6)	8 (6)	8 (6)
	Spindelboring Ø (mm)	62 (56/76)	62 (56/76)	62 (56/76)	62 (56/76)
	Spindelhastighed (rpm)	4500 (6000/4000)	4500 (6000/4000)	4500 (6000/4000)	4500 (6000/4000)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	11/15	11/15	11/15	11/15
	Bar kapacitet (mm)	52 (44/65)	52 (44/65)	52 (44/65)	52 (44/65)
BEVÆGELSE	Z-akse (mm)	350	350	625	625
	X-akse (mm)	175	175	175	175
FEED	Ilgang X/Z (m/min)	20/20	20/20	20/20	20/20
	Guideway-type	Box	Box	Box	Box
ATC	Værktøjs-system	BOT	BMT (VDI)	BOT	BMT (VDI)
	Drev	Hydraulisk/Servo	Servo mekanisk	Hydraulisk/Servo	Servo mekanisk
	Antal værktøjer (stk)	8/10 (12)	12	8/10 (12)	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	25 (20)	20	25 (20)	20
	Værktøjstørrelse rund (mm)	32	32	32	32
	Hastighed roterende værktøj (rpm)	-	6000	-	6000
	Motor roterende værktøj (kW)	-	4,5	-	4,5
PINOLDOK	Bevægelse (mm)	200	200	400	400
	Pinol bevægelse (mm)	80	80	150	150
	Pinol Ø (mm)	70	70	70	70
	Pinol tap	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	2,2x1,5x1,7	2,4x1,5x1,75	2,5x1,5x1,7	2,7x1,5x1,75
	Vægt (kg)	2850	3000	3350	3500

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UT 380 Serie CNC Drejebænke





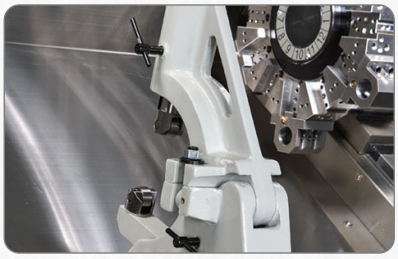
ACCUWAY UT 380 kraftig og robust drejebænk med 30 grader slant bed. Kraftig MEEHANITE maskinstativ hærdet til HCR 53 med box way guideways – hærdet og normaliseret for at opnå højeste stivhed. Alle bevægelige glideflader er coated med Turcite B og håndskrabet for at opnå maximum præcision og stabilitet samt smøring. Den store revolver for 12 værktøjer med stor diameter for højeste nøjagtighed kurve kobling og hydraulisk clamping. Hovedspindel : Hovedspindlen har højpressions lejer med stor diameter, dobbelte kuglelejer.

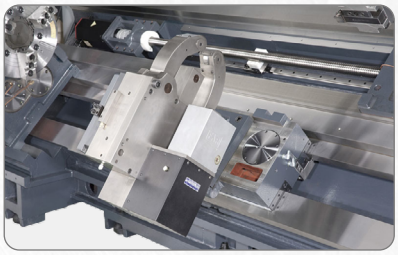
	Model	UT380	UT380L	UT380LX	UT380LX2	UT380LX3
KAPACITET	Sving over bed (mm)	850	850	850	850	850
	Sving over saddel (mm)	700	700	700	700	700
	Max. dreje Ø (mm)	680	680	680	680	680
	Max. drejelængde (mm)	630	1130	1630	2130	3062
SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-8 (A2-11/A2-15)	A2-8 (A2-11/A2-15)	A2-8 (A2-11/A2-15)	A2-8 (A2-11/A2-15)	A2-8 (A2-11/A2-15)
	Spindelboring Ø (mm)	101 (116/131/181)	101 (116/131/181)	101 (116/131/181)	101 (116/131/181)	101 (116/131/181)
	Chuck Ø (inch)	12 (15/18)	12 (15/18)	12 (15/18)	12 (15/18)	12 (15/18)
	Spindelhastighed (rpm)	2700 (2500/2000/1800)	2700 (2500/2000/1800)	2700 (2500/2000/1800)	2700 (2500/2000/1800)	2700 (2500/2000/1800)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	18,5/22 (30/37) +2 hastighed gearboks	18,5/22 (30/37) +2 hastighed gearboks	18,5/22 (30/37) +2 hastighed gearboks	18,5/22 (30/37) +2 hastighed gearboks	18,5/22 (30/37) +2 hastighed gearboks
	Bar kapacitet (mm)	90 (105/116,5/166,5)	90 (105/116,5/166,5)	90 (105/116,5/166,5)	90 (105/116,5/166,5)	90 (105/116,5/166,5)
BEVÆGELSE	X-akse (mm)	370	370	370	370	370
	Z-akse (mm)	750	1250	1750	2250	3182
FEED	Ilgang X/Z (m/min)	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20
	Guideway-type	Box	Box	Box	Box	Box
ATC	Værktøjs-system	BOT	BOT	BOT	BOT	BOT
	Drev	Hydraulisk/Servo	Hydraulisk/Servo	Hydraulisk/Servo	Hydraulisk/Servo	Hydraulisk/Servo
	Antal værktøjer (stk)	12	12	12	12	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	32	32	32	32	32
	Værktøjstørrelse rund (mm)	50	50	50	50	50
PINOLDOK	Dok bevægelse (mm)	540	1040	1540	2040	3040
	Pinol bevægelse (mm)	120	120	120	120	120
	Pinol Ø (mm)	120	120	120	120	120
	Pinol tap	MT#6	MT#6	MT#6	MT#6	MT#6
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	3,4x2,2x2,35	5,7x2,2x2,35	6,1x2,2x2,4	6,4x2,2x2,4	7,9x2,2x2,4
	Vægt (kg)	6500	7500	8500	10000	11000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UT 400 Serie CNC Drejebænke m. sub-spindel / Y-akse

UT400L





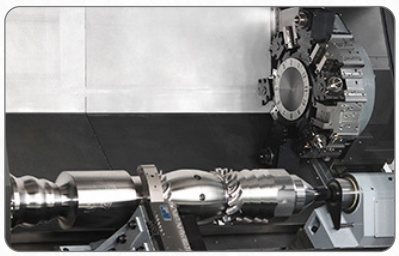
Maskinen er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE støbejern som gør maskine meget stiv, med 30 graders bed. Som gør maskinen meget stabil med en høj pression. Alle føringer er håndskrabte for højeste pression og bedste smøring. Drejebænken har APT 30 BMT VDI værktøjsholderer. Revolver har højpressions spindel system, med kraftige lejer og Gearkasse – som gør maskinen særdeles hurtig at arbejde med og støjsvag. Remdrevet spindel har en positioneringsnøjagtighed på 0,05 grader – Y akse med + 40 og 50 mm Højpresions Revolver med Kurve kobling og hydraulisk lås. Robuste box føringer på X- Z akse – veksel tid 3 sek. Ekstra kraftige Formspændte kuglespindler med stor dimension, der forhindrer back slash. Specialhærdede vanger for optimal nøjagtighed og drift sikkerhed samt spåntransportør FANUC 0i-T cnc styring spåntransportør Med lcd skærm 10.4 colour . Al betjening direkte på betjeningspanel. Extra Udstyr: Roterende værktøjer, Y akse, Parts Catcher, Automatisk dør, Tool setter.

	Model	UT400L	UT400LX2	UT400LX3	UT400LX4	UT400LX4Y
KAPACITET	Sving over bed (mm)	900	900	900	900	1200
	Sving over saddel (mm)	745	745	745	745	1040
	Max. dreje Ø (mm)	700	700	700	700	700
	Max. drejelængde (mm)	1400	2100	3000	4000	3900
SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-11 (A2-15)	A2-11 (A2-15)	A2-11 (A2-15)	A2-11 (A2-15)	A2-11 (A2-15)
	Chuck Ø (inch)	15 (18/20/24)	15 (18/20/24)	15 (18/20/24)	15 (18/20/24)	15 (18/20/24)
	Spindelboring Ø (mm)	131 (205/235/258)	131 (205/235/258)	131 (205/235/258)	131 (205/235/258)	131 (205/235/258)
	Spindelhastighed (rpm)	2000 (1500/850/800)	2000 (1500/850/800)	2000 (1500/850/800)	2000 (1500/850/800)	2000 (1500/850/800)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks
BEVÆGELSE	Z-akse (mm)	1500	2200	3100	4100	4100
	X-akse (mm)	380	380	380	380	380
	Y-akse (mm)	-	-	-	-	±75
FEED	Ilgang X (m/min)	20	20	20	20	20
	Ilgang Z (m/min)	24	15	10	6	6
	Ilgang Y (m/min)	-	-	-	-	10
ATC	Værktøjs-system	BOT	BOT	BOT	BOT	BMT-85
	Drev	Servo	Servo	Servo	Servo	Servo mekanisk
	Antal værktøjer (stk)	12	12	12	12	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	32	32	32	32	32
	Værktøjstørrelse rund (mm)	50	50	50	50	50
	Hastighed roterende værktøj (rpm)	-	-	-	-	4000
	Motor roterende værktøj (kW)	-	-	-	-	7,5/11
PINOL	Pinol bevægelse (mm)	150	150	150	150	150
	Pinol Ø (mm)	160	160	160	160	160
	Pinol tap	MT#6	MT#6	MT#6	MT#6	MT#6
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	6,2x2,8x2,7	6,9x2,8x2,7	7,9x2,8x2,7	8,9x2,8x2,7	8,5x2,7x3
	Vægt (kg)	14000	15000	17000	19000	23000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UT 600 Serie CNC Drejebænke

UT600LX2



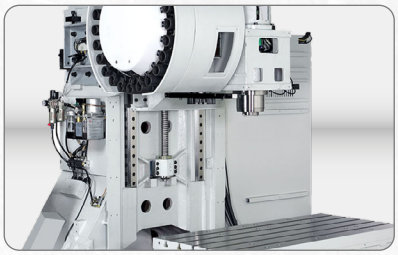
Maskinen er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE støbejern som gør maskine meget stiv, med 30 graders bed. Som gør maskinen meget stabil med en høj pression. Alle føringer er håndskrabte for højeste pression og bedste smøring. Drejebænken har APT 30 BMT VDI værktøjsholderer. Revolver har højpressions spindel system, med kraftige lejer og Gearkasse – som gør maskinen særdeles hurtig at arbejde med og støjsvag. Remdrevet spindel har en positioneringsnøjagtighed på 0,05 grader – Y akse med + 40 og 50 mm Højpresions Revolver med Kurve kobling og hydraulisk lås. Robuste box føringer på X- Z akse – veksel tid 3 sek. Ekstra kraftige Formspændte kuglespindler med stor dimension, der forhindrer back slash. Specialhærdede vanger for optimal nøjagtighed og drift sikkerhed samt spåntransportør FANUC 0i-T cnc styring spåntransportør Med lcd skærm 10.4 colour . Al betjening direkte på betjeningspanel. Extra Udstyr: Roterende værktøjer, Y akse, Parts Catcher, Automatisk dør, Tool setter.

	Model	UT600L	UT600LX2	UT600LX3	UT600LX4
KAPACITET	Sving over bed (mm)	1030	1030	1030	1030
	Sving over saddel (mm)	950	950	950	950
	Max. dreje Ø (mm)	900	900	900	900
	Max. drejelængde (mm)	1350	2050	2950	3950
SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-15 (A2-20)	A2-15 (A2-20)	A2-15 (A2-20)	A2-15 (A2-20)
	Chuck Ø (inch)	24 (32)	24 (32)	24 (32)	24 (32)
	Spindelboring Ø (mm)	205 (235/258/320/375)	205 (235/258/320/375)	205 (235/258/320/375)	205 (235/258/320/375)
	Spindelhastighed (rpm)	1500 (850/800/400/300)	1500 (850/800/400/300)	1500 (850/800/400/300)	1500 (850/800/400/300)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks	30/37 (37/45) +2 hastighed gearboks
BEVÆGELSE	Z-akse (mm)	1500	2100	3100	4100
	X-akse (mm)	470	470	470	470
FEED	Ilgang X (m/min)	20	20	20	20
	Ilgang Z (m/min)	24	15	10	6
ATC	Værktøjs-system	BOT	BOT	BOT	BOT
	Drev	Servo	Servo	Servo	Servo
	Antal værktøjer (stk)	12	12	12	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	32	32	32	32
	Værktøjstørrelse rund (mm)	50	50	50	50
PINOL	Pinol bevægelse (mm)	150	150	150	150
	Pinol Ø (mm)	160	160	160	160
	Pinol tap	MT#6	MT#6	MT#6	MT#6
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	6,2x2,8x3	6,9x2,8x3	7,9x2,8x3	8,9x2,8x3
	Vægt (kg)	14500	15500	17500	19500

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UM Serie Vertikale bearbejdningscentre

UM85



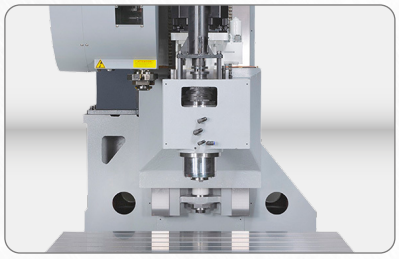
ACCUWAY UM vertikal maskineringscenter er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE i et stykke Stålstøbegods som er forsynet med ribber for at opnå den afsolute dæmpende kapacitet. Bedden er forsynet med en kraftig ribbet struktur der er geometrisk og således dynamik stress undgås Men højeste dynamisk stabilitet. Komplet med lineære føringer. Spindelkonus BT 40 Extra brede lineære føringer der bevirker en hurtig maskineringscenter uden vibrationer. Massiv monolith plan og support for max. belastning og høj nøjagtighed. Maskinerne har FANUC 0i-M cnc styring samt værktøjsmagasin for 24 eller 30 værktøjer.

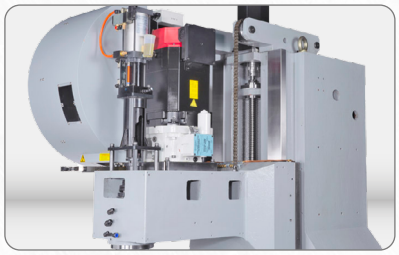
	Model	UM60	UM75	UM85	UM85-H	UM110	UM110-H
SPINDEL	Spindelhastighed (rpm)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)	12000 (15000)	10000 (12000)	12000 (15000)
	Spindel tap	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
	Leje indre Ø (mm)	70	70	70	70	70	70
	Drev system	Bælte (Direkte)	Bælte (Direkte)	Bælte (Direkte)	Direkte	Bælte (Direkte)	Direkte
BEVÆGELSE	X-akse (mm)	600	750	850	850	1100	1100
	Y-akse (mm)	510	510	550	550	550	550
	Z-akse (mm)	510	510	550	550	550	550
	Spindelnæse til bord (mm)	150~660	150~660	150~700	150~700	150~700	150~700
BORD	Bord dimensioner (mm)	750x560	900x560	1100x600	1100x600	1200x600	1200x600
	T-spor	5x18x100	5x18x100	5x18x100	5x18x100	5x18x100	5x18x100
	Max. belastning (kg)	750	750	1000	1000	1200	1200
FEED	Ilgang X/Y/Z (m/min)	36/36/30	36/36/30	30/30/30	42/42/36	30/30/30	42/42/36
	Skære feed (m/min)	12	12	12	12	12	12
	Guideway-type	Kugle	Kugle	Kugle	Rulle	Kugle	Rulle
	Ball-screw Ø X/Y/Z (mm)	40/40/40	40/40/40	45/45/45	45/45/45	45/45/45	45/45/45
ATC	Værktøjer i magasin (stk)	24	24	24	24	24 (30/32)	24 (30/32)
	Max. værktøjsvægt (kg)	7	7	7	7	7	7
	Max. værktøjs Ø (mm)	80	80	80	80	80	80
	Max. værktøjs Ø uden sidestående værktøj (mm)	150	150	150	150	150	150
	Skifter-type	Arm	Arm	Arm	Arm	Arm	Arm
	Max. værktøjslængde (mm)	300	300	300	300	300	300
MOTOR	Konturkontrol	AICC I (II)	AICC I (II)	AICC I (II)	AICC I (II)	AICC I (II)	AICC I (II)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	7,5/11	7,5/11	7,5/11 (15/18,5)	7,5/11 (15/18,5)	7,5/11 (15/18,5)	7,5/11 (15/18,5)
	Feed motorer X/Y/Z (kW)	3/3/4	3/3/4	3/3/4	3/3/4	3/3/4	3/3/4
	Kølepumpemotor 50/60Hz (kW)	0,53+0,85 /0,75+1,27	0,53+0,85 /0,75+1,27	0,53+0,85 /0,75+1,27	0,53+0,85 /0,75+1,27	0,53+0,85 /0,75+1,27	0,53+0,85 /0,75+1,27
MASKINE	Luftforsyning (kg/cm^2)	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
	CNC kontrol	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M
	Dimensioner (m)	2x2,6x2,8	2,2x2,7x2,8	2,7x2,2x3	2,7x2,2x3	3x2,2x3	3x2,2x3
	Vægt (kg)	5000	5500	7000	7000	7500	7500

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UM Serie Vertikale bearbejdningscentre

UM120B





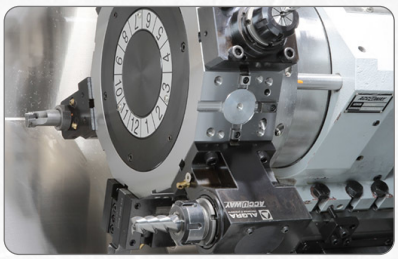
ACCUWAY UM vertikal maskineringscenter er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE i et stykke Stålstøbegods som er forsynet med ribber for at opnå den absolute dæmpende kapacitet. Bedden er forsynet med en kraftig ribbet struktur der er geometrisk og således dynamik stress undgås Men højeste dynamisk stabilitet. Komplet med lineare føringer. Spindelkonus BT 40 Extra brede lineære føringer der bevirker en hurtig maskineringscenter uden vibrationer. Massiv monolith plan og support for max. belastning og høj nøjagtighed. Maskinerne har FANUC 0i-M cnc styring samt værktøjsmagasin for 24 eller 30 værktøjer.

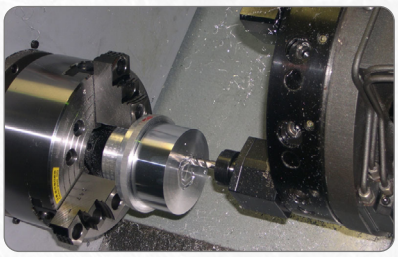
	Model	UM120	UM120B	UM130	UM150	UM160S	UM220
SPINDEL	Spindelhastighed (rpm)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000
	Spindel tap	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
	Leje indre Ø (mm)	70	70	70	70	70	70
	Drev system	Bælte (Direkte)	Bælte (Direkte)	Bælte (Direkte)	Bælte (Direkte)	Bælte (Direkte)	Bælte
BEVÆGELSE	X-akse (mm)	1200	1200	1300	1500	1600	2350
	Y-akse (mm)	650	650	650	750	850	1000
	Z-akse (mm)	600	600	550	550	850	850
	Spindelnæse til bord (mm)	150~725	150~725	150~700	150~700	150~1000	150~1000
BORD	Dimensioner (mm)	1200x650	1200x650	1500x650	1600x770	1700x880	2350x1000
	T-spor	5x18x100	5x18x100	5x18x100	7x18x100	7x18x120	8x18x120
	Max. belastning (kg)	1200	1200	1500	1500	2000	3400
FEED	Ilgang X/Y/Z (m/min)	30/30/30	24/24/24	30/30/30	30/30/30	30/30/30	28/28/28
	Skære feed (m/min)	12	12	12	12	12	12
	Guideway-type	Kugle	Box	Rulle	Rulle	Rulle	Rulle
	Ball-screw Ø X/Y/Z (mm)	45/45/45	45/45/45	45/45/45	45/45/45	50/50/50	50/50/50
ATC	Værktøjer i magasin (stk)	24 (30/32)	24 (30/32)	24 (30/32)	24 (30/32)	24 (30/32)	24 (32)
	Max. værktøjsvægt (kg)	7	7	7	7	7	7
	Max. værktøjs Ø (mm)	80	80	80	80	80	80
	Max. værktøjs Ø uden sidestående værktøj (mm)	150	150	150	150	150	150
	Skifter-type	Arm	Arm	Arm	Arm	Arm	Arm
	Max. værktøjslængde (mm)	300	300	300	300	300	300
MOTOR	Konturkontrol	AICC I (II)	AICC I (II)	AICC I (II)	AICC I (II)	AICC I (II)	-
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	7,5/11 (15/18,5)	7,5/11 (15/18,5)	15/18,5	15/18,5	15/18,5	17/46
	Feed motorer (kW)	3/3/4	3/3/4	4/4/7	4/4/7	4/4/7	4/4/7
	Kølepumpemotor 50/60Hz (kW)	0,75+1,27 /1,01+1,73	0,75+1,27 /1,01+1,73	0,53+0,85 /0,75+1,27	0,53+0,85 /0,75+1,27	0,53+0,85 /0,75+1,27	0,53+0,85 /0,75+1,27
MASKINE	Luftforsyning (kg/cm^2)	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
	CNC kontrol	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M	FANUC 0i-M	HEIDENHAIN TNC 640
	Dimensioner (mm)	3,1x2,3x2,8	3,1x2,3x2,8	3,3x2,7x3	3,7x2,9x3	4,4x3,2x3,2	5,9x3,9x3
	Vægt (kg)	7500	7500	8000	9500	14000	20000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UT 200 Serie Vertikale bearbejdningscentre

UT200M





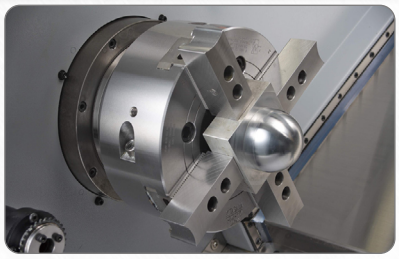
Accuway UT CNC drejebænk komplet med FANUC 0i-T cnc styring Maskinen er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE støbejern som gør maskine meget stiv, Som gør maskinen meget stabil med en høj pression. Alle føringer er håndskrabte for højeste pression og Bedste smøring. Drejebænken har højpressions spindel system, med kraftige lejer og Gearkasse – som gør maskinen særdeles hurtig at arbejde med og støjsvag. Højpresions Revolver med Kurve kobling og hydraulisk lås. Robuste box føringer på X- Z akse – veksel tid 3 sek. Ekstra kraftige Formspændte kuglespindler med stor dimension, der forhindrer back slash – Specialhærdede vanger For optimal nøjagtighed og drift sikkerhed FANUC 0i-T cnc styring Med lcd skærm. Al betjening direkte på betjeningspanel. Extra Udstyr: Roterende værktøjer, Y akse, Parts Chatcher, Automatisk dør, Tool setter, Ring og få et godt tilbud.

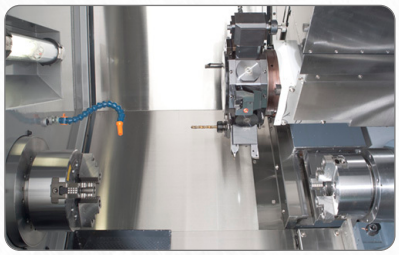
	Model	UT200	UT200G	UT200M	UT200L	UT200LM
KAPACITET	Sving over bed (mm)	505	505	505	505	505
	Sving over saddel (mm)	318	135	318	318	318
	Max. dreje Ø (mm)	350 (300/320)	135	260	350 (300/320)	260
	Max. drejelængde (mm)	570	200	440	1000	880
	Bordstørrelse (mm)	-	350x190	-	-	-
	Saddelhældning (°)	45	45	45	45	45
SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-6 (A2-5/A2-8)	A2-6 (A2-5/A2-8)	A2-6 (A2-5/A2-8)	A2-6 (A2-5/A2-8)	A2-6 (A2-5/A2-8)
	Chuck Ø (inch)	8 (6/10)	8 (6/10)	8 (6/10)	8 (6/10)	8 (6/10)
	Spindelboring Ø (mm)	62 (56/76/86)	62 (56/76/86)	62 (56/76/86)	62 (56/76/86)	62 (56/76/86)
	Spindelhastighed (rpm)	4500 (6000/4000/3500)	4500 (6000/4000/3500)	4500 (6000/4000/3500)	4500 (6000/4000/3500)	4500 (6000/4000/3500)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)
	Bar kapacitet (mm)	52 (44/65/75)	52 (44/65/75)	52 (44/65/75)	52 (44/65/75)	52 (44/65/75)
BEVÆGELSE	Z-akse (mm)	600	600	600	1050	1050
	X-akse (mm)	220	320	220	220	220
FEED	Ilgang X/Z (m/min)	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20
	Guideway-type	Box	Box	Box	Box	Box
ATC	Værktøjs-system	BOT	Gang	BMT (VDI)	BOT	BMT (VDI)
	Drev	Hydraulisk/Servo	-	Servo mekanisk	Hydraulisk/Servo	Servo mekanisk
	Antal værktøjer (stk)	8 (10/12)	-	12	8 (10/12)	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	25 (20)	25 (20)	20	25 (20)	20
	Værktøjstørrelse rund (mm)	32	32	32	32	32
	Hastighed roterende værktøj (rpm)	-	-	6000	-	6000
	Motor roterende værktøj (kW)	-	-	4,5	-	4,5
PINOLDOK	Dok bevægelse (mm)	545	-	545	1045	1045
	Pinol bevægelse (mm)	80	-	80	80	80
	Pinol Ø (mm)	75	-	75	75	75
	Pinol tap	MT#4	-	MT#4	MT#4	MT#4
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	2,9x1,6x1,8	2,9x1,6x1,8	2,9x1,6x1,9	3,7x1,6x1,8	3,7x1,6x1,9
	Vægt (kg)	3600	3000	3600	4700	4750

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UT 200 Serie Bearbejdningscentre m. sub-spindel / Y-akse

UT200SY





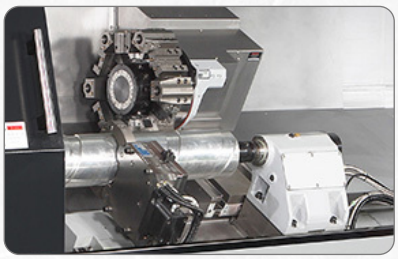
Accuway UT 200 S CNC drejebænk komplet med FANUC 0i-T cnc styring. Maskinen er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE støbejern som gør maskine meget stiv, Som gør maskinen meget stabil med en høj pression. Alle føringer er håndskrabte for højeste pression og Bedste smøring. Drejebænken har højpressions spindel system, med kraftige lejer og Gearkasse – som gør maskinen særdeles hurtig at arbejde med og støjsvag. Højpresions Revolver med Kurve kobling og hydraulisk lås. Robuste box føringer på X- Z akse – veksel tid 3 sek. Ekstra kraftige Formspændte kuglespindler med stor dimension, der forhindrer back slash – Specialhærdede vanger For optimal nøjagtighed og drift sikkerhed samt spåntransportør FANUC 0i-T cnc styring med lcd skærm. Al betjening direkte på betjeningspanel. Extra Udstyr: Roterende værktøjer, Y akse, Parts Catcher, Automatisk dør, Tool setter, Ring og få et godt tilbud

	Model	UT200S	UT200Y	UT200SY	UT200SM
KAPACITET	Sving over bed (mm)	505	680	680	570
	Sving over saddel (mm)	318	485	485	378
	Max. dreje Ø (mm)	260	240	240	260
	Max. dreje Ø sub-spindel (mm)	200	-	200	200
	Max. drejelængde (mm)	440	440	440	440
SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-6 (A2-5/A2-8)	A2-6 (A2-5/A2-8)	A2-6 (A2-5/A2-8)	A2-6 (A2-5/A2-8)
	Chuck Ø (inch)	8 (6/10)	8 (6/10)	8 (6/10)	8 (6/10)
	Spindelhastighed (rpm)	4500 (6000/4000/3500)	4500 (6000/4000/3500)	4500 (6000/4000/3500)	4500 (6000/4000/3500)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)
	Bar kapacitet (mm)	52 (44/65/75)	52 (44/65/75)	52 (44/65/75)	52 (44/65/75)
SUB-SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-5	-	A2-5	A2-5
	Chuck Ø (inch)	6 (8)	-	6 (8)	6 (8)
	Spindelhastighed (rpm)	6000 (5000)	-	6000 (5000)	6000 (5000)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	5,5/7,5	-	5,5/7,5	5,5/7,5
	Bar kapacitet (mm)	44	-	44	44
BEVÆGELSE	X-akse (mm)	220	220	220	220
	Z-akse (mm)	600	600	600	600
	Y-akse (mm)	-	±50	±50	-
	B-akse (mm)	585	-	585	585
FEED	Ilgang X/Z/Y/B (m/min)	20/20/ - /20	20/20/10/ -	20/20/10/20	20/20/ - /20
	Motor akse X/Z/Y/B (kW)	1,6/1,6/ - /1,6	3/3/1,6/ -	3/3/1,6/1,6	1,6/1,6/ - /1,6
ATC	Værktøjs-system	BOT	BMT	BMT	BMT (VDI)
	Drev	Hydraulisk/Servo	Servo mekanisk	Servo mekanisk	Servo mekanisk
	Antal værktøjer (stk)	12	12	12	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	20	20	20	20
	Værktøjstørrelse rund (mm)	32	32	32	32
	Hastighed roterende værktøj (rpm)	-	6000	6000	6000
	Motor roterende værktøj (kW)	-	4,5	4,5	4,5
PINOLDOK	Bevægelse (mm)	-	545	-	-
	Pinol bevægelse (mm)	-	80	-	-
	Pinol Ø (mm)	-	75	-	-
	Pinol tap	-	MT#4	-	-
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	3,2x1,6x1,8	3,2x1,75x2,2	3,2x1,8x2,2	3,2x1,6x1,8
	Vægt (kg)	4000	4500	4500	4000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UT 300 Serie Vertikale bearbejdningscentre

UT300LX



Accuway UT 300 CNC drejebænk komplet med FANUC 0i-T cnc styring Maskinen er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE støbejern som gør maskine meget stiv, med 30 graders bed. Som gør maskinen meget stabil med en høj pression. Alle føringer er håndskrabte for højeste pression og Bedste smøring. Drejebænken har Revolver har højpressions spindel system, med kraftige lejer og Gearkasse – som gør maskinen særdeles hurtig at arbejde med og støjsvag. Højpresions Revolver med Kurve kobling og hydraulisk lås. Robuste box føringer på X- Z akse – veksel tid 3 sek. Ekstra kraftige Formspændte kuglespindler med stor dimension, der forhindrer back slash – Specialhærdede vanger for optimal nøjagtighed og driftsikkerhed samt spåntransportør FANUC 0i-T cnc styring Med lcd skærm. Al betjening direkte på betjeningspanel. Extra Udstyr: Roterende værktøjer, Y akse, Parts Catcher, Automatisk dør, Tool setter

	Model	UT300	UT300M	UT300L	UT300LM	UT300LX	UT300LX2	UT300LX3
KAPACITET	Sving over bed (mm)	612	612	612	612	612	612	612
	Sving over saddel (mm)	400	400	400	400	400	400	400
	Max. dreje Ø (mm)	500	500	500	420	500	500	500
	Max. drejelængde (mm)	700	700	1200	1010	1700	2200	3100
	Bed-hældning (°)	30	30	30	30	30	30	30
SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)
	Spindelboring Ø (mm)	86 (101/116)	86 (101/116)	86 (101/116)	86 (101/116)	86 (101/116)	86 (101/116)	86 (101/116)
	Chuck Ø (inch)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)
	Spindelhastighed (rpm)	3500 (2700/2500)	3500 (2700/2500)	3500 (2700/2500)	3500 (2700/2500)	3500 (2700/2500)	3500 (2700/2500)	3500 (2700/2500)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
	Bar kapacitet (mm)	75 (90/105)	75 (90/105)	75 (90/105)	75 (90/105)	75 (90/105)	75 (90/105)	75 (90/105)
BEVÆGELSE	Z-akse (mm)	750	750	1250	1250	1750	2250	3182
	X-akse (mm)	300	300	300	300	300	300	300
FEED	Ilgang X/Z (m/min)	20/24	20/24	20/24	20/24	20/24	20/15	20/10
	Guideway-type	Box	Box	Box	Box	Box	Box	Box
ATC	Værktøjs-system	BOT	BMT (VDI)	BOT	BMT (VDI)	BOT	BOT	BOT
	Drev	Hydraulisk/ Servo	Servo mekanisk	Hydraulisk/ Servo	Servo mekanisk	Hydraulisk/ Servo	Hydraulisk/ Servo	Hydraulisk/ Servo
	Antal værktøjer (stk)	12	12	12	12	12	12	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	25	25	25	25	25	25	25
	Værktøjstørrelse rund (mm)	40	40	40	40	40	40	40
	Hastighed roterende værktøj (rpm)	-	4000	-	4000	-	-	-
	Motor roterende værktøj (kW)	-	4,5	-	4,5	-	-	-
PINOLDOK	Dok bevægelse (mm)	540	540	1040	1040	1540	2040	3040
	Pinol bevægelse (mm)	120	120	120	120	120	120	120
	Pinol Ø (mm)	85	85	85	85	85	85	85
	Pinol tap	MT#5	MT#5	MT#5	MT#5	MT#5	MT#5	MT#5
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	3,1x1,8x1,8	3,3x1,8x1,9	3,9x1,8x1,8	3,9x1,8x1,9	5,2x2,3x2,3	5,5x2,3x2,3	7x2,3x2,3
	Vægt (kg)	5500	5500	6000	6000	7500	9000	11000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UT 300 Serie Bearbejdningscentre m. sub-spindel / Y-akse

UT300SM

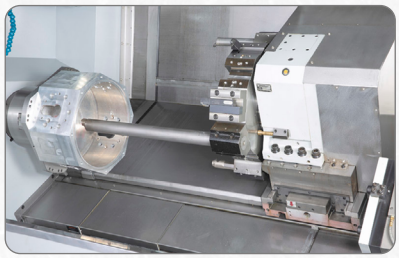
Maskinen er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE støbejern som gør maskine meget stiv, med 30 graders bed. Som gør maskinen meget stabil med en høj pression. Alle føringer er håndskrabte for højeste pression og Bedste smøring. Drejebænken har Revolver har højpressions spindel system, med kraftige lejer og Gearkasse – som gør maskinen særdeles hurtig at arbejde med og støjsvag. Højpresions Revolver med Kurve kobling og hydraulisk lås. Robuste box føringer på X- Z akse – veksel tid 3 sek. Ekstra kraftige Formspændte kuglespindler med stor dimension, der forhindrer back slash – Specialhærdede vanger for optimal nøjagtighed og driftsikkerhed samt spåntransportør. FANUAC 0i-T cnc styring Med lcd skærm. Al betjening direkte på betjeningspanel. Extra Udstyr: Roterende værktøjer, Y akse, Parts Catcher, Automatisk dør, Tool setter

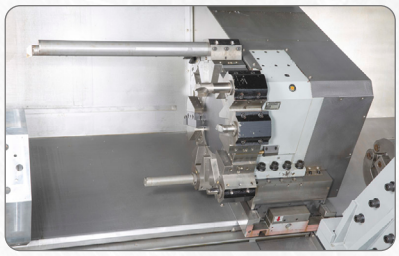
	Model	UT300 S	UT300 Y	UT300 SY	UT300 SM	UT300 LSY	UT300 LSM	UT300 LXY	UT300 LX2Y
KAPACITET	Sving over bed (mm)	612	910	910	700	910	700	910	910
	Sving over saddel (mm)	400	720	720	500	720	500	720	720
	Max. dreje Ø (mm)	500	420	420	450	420	450	420	420
	Max. dreje Ø sub-spindel (mm)	400	-	375	375	375	375	-	-
	Max. drejelængde (mm)	620	560	560	560	1050	1050	1550	2050
SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)
	Chuck Ø (inch)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)	10 (12/15)
	Spindelhastighed (rpm)	3500 (2700/2500/2000)	3500 (2700/2500/2000)	3500 (2700/2500/2000)	3500 (2700/2500/2000)	3500 (2700/2500/2000)	3500 (2700/2500/2000)	3500 (2700/2500/2000)	3500 (2700/2500/2000)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)
	Bar kapacitet (mm)	75 (90/105/116,5)	75 (90/105/116,5)	75 (90/105/116,5)	75 (90/105/116,5)	75 (90/105/116,5)	75 (90/105/116,5)	75 (90/105/116,5)	75 (90/105/116,5)
SUB-SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-5	-	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	-	-
	Chuck Ø (inch)	6 (8)	-	6 (8)	6 (8)	6 (8)	6 (8)	-	-
	Spindelhastighed (rpm)	6000 (5000)	-	6000 (5000)	6000 (5000)	6000 (5000)	6000 (5000)	-	-
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	5,5/7,5	-	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5	-	-
	Bar kapacitet (mm)	44	-	44	44	44	44	-	-
BEVÆGELSE	X-akse (mm)	300	275	275	280	275	275	275	275
	Z-akse (mm)	750	750	750	750	1250	1250	1750	2150
	Y-akse (mm)	-	±50	±50	-	±50	-	±50	±50
	B-akse (mm)	700	-	700	700	1200	1200	-	-
FEED	Ilgang X/Z/Y/B (m/min)	20/24/ - /20	20/24/10/ -	20/24/10/20	20/24/ - /20	20/24/10/20	20/24/ - /20	20/24/10/ -	20/24/10/ -
	Motor akse X/Z/Y/B (kW)	3/3/ - /1,6	4/4/3/ -	4/4/3/1,6	3/3/ - /1,6	4/4/3/1,6	3/3/ - /1,6	4/4/3/ -	4/4/3/ -
ATC	Værktøjs-system	BOT	BMT (VDI)	BMT (VDI)	BMT (VDI)	BMT (VDI)	BMT (VDI)	BMT (VDI)	VDI
	Drev	Hydraulisk	Servo mekanisk	Servo mekanisk	Servo mekanisk	Servo mekanisk	Servo mekanisk	Servo mekanisk	Servo mekanisk
	Antal værktøjer (stk)	12	12	12	12	12	12	12	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	25	25	25	25	25	25	25	25
	Værktøjstørrelse rund (mm)	40	40	40	40	40	40	40	40
	Hastighed roterende værktøj (rpm)	-	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	Motor roterende værktøj (kW)	-	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
PINOLDOK	Bevægelse (mm)	-	540	-	-	-	-	1540	1540
	Pinol bevægelse (mm)	-	120	-	-	-	-	120	120
	Pinol Ø (mm)	-	85	-	-	-	-	85	85
	Pinol tap	-	MT#5	-	-	-	-	MT#5	MT#5
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	3,5x1,8x1,9	3,5x2,1x2,4	3,5x2,1x2,4	3,5x1,9x2	4,1x2,1x2,4	3,9x1,8x1,9	5,4x2,5x2,4	5,8x2,1x2,4
	Vægt (kg)	5900	6500	6500	5900	6700	6200	7800	9900

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ACCUWAY - UT 360 Serie Vertikale bearbejdningscentre

UT360





Maskinen er forsynet med et kraftig maskinstativ i MEEHANITE støbejern som gør maskine meget stiv, med 30 graders bed. Som gør maskinen meget stabil med en høj pression. Alle føringer er håndskrabte for højeste pression og Bedste smøring. Drejebænken har APT 30 BMT VDI værktøjsholderer. Revolver har højpressions spindel system, med kraftige lejer og Gearkasse – som gør maskinen særdeles hurtig at arbejde med og støjsvag. Remdrevet spindel har en positioneringsnøjagtighed på 0,05 grader – Y akse med + 40 og 50 mm Højpresions Revolver med Kurve kobling og hydraulisk lås. Robuste box føringer på X- Z akse – veksel tid 3 sek. Ekstra kraftige Formspændte kuglespindler med stor dimension, der forhindrer back slash – Specialhærdede vanger for optimal nøjagtighed og driftsikkerhed samt spåntransportør FANUC 0i-T cnc styring spåntransportør Med lcd skærm 10.4 colour . Al betjening direkte på betjeningspanel. Extra Udstyr: Roterende værktøjer, Y akse, Parts Catcher, Automatisk dør, Tool setter.

	Model	UT360	UT360L	UT360LM	UT360LX	UT360LX2	UT360LX3
KAPACITET	Sving over bed (mm)	750	750	750	750	750	750
	Sving over saddel (mm)	600	600	600	600	600	600
	Max. dreje Ø (mm)	550	550	550	550	550	550
	Max. drejelængde (mm)	630	1130	1050	1630	2130	3062
SPINDEL	Spindel tap (ASA)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)
	Spindelboring Ø (mm)	101 (116/131)	101 (116/131)	101 (116/131)	101 (116/131)	101 (116/131)	101 (116/131)
	Chuck Ø (inch)	12 (15)	12 (15)	12 (15)	12 (15)	12 (15)	12 (15)
	Spindelhastighed (rpm)	2700 (2500/2000)	2700 (2500/2000)	2700 (2500/2000)	2700 (2500/2000)	2700 (2500/2000)	2700 (2500/2000)
	Spindelmotor kont./30 min. (kW)	18,5/22 (30/37)	18,5/22 (30/37)	18,5/22 (30/37)	18,5/22 (30/37)	18,5/22 (30/37)	18,5/22 (30/37)
	Bar kapacitet (mm)	90 (105/116,5)	90 (105/116,5)	90 (105/116,5)	90 (105/116,5)	90 (105/116,5)	90 (105/116,5)
BEVÆGELSE	X-akse (mm)	305	305	305	305	305	305
	Z-akse (mm)	750	1250	1250	1750	2250	3182
FEED	Ilgang X/Z (m/min)	20/20	20/20	20/20	20/20	20/15	20/10
	Guideway-type	Box	Box	Box	Box	Box	Box
ATC	Værktøjs-system	BOT	BOT	BMT-75	BOT	BOT	BOT
	Drev	Hydraulisk/Servo	Hydraulisk/Servo	Servo mekanisk	Hydraulisk/Servo	Hydraulisk/Servo	Hydraulisk/Servo
	Antal værktøjer (stk)	12	12	12	12	12	12
	Værktøjstørrelse firkant (mm)	32	32	32	32	32	32
	Værktøjstørrelse rund (mm)	50	50	50	50	50	50
PINOLDOK	Dok bevægelse (mm)	540	1040	1040	1540	2040	3040
	Pinol bevægelse (mm)	120	120	120	120	120	120
	Pinol Ø (mm)	120	120	120	120	120	120
	Pinol tap	MT#6	MT#6	MT#6	MT#6	MT#6	MT#6
MASKINE	CNC kontrol	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T	FANUC 0i-T
	Dimensioner (m)	3,4x2,2x2,3	5,7x2,2x2,3	5,7x2,2x2,3	6,1x2,2x2,3	6,4x2,2x2,3	7,9x2,2x2,3
	Vægt (kg)	6200	7000	7000	8000	9500	11000

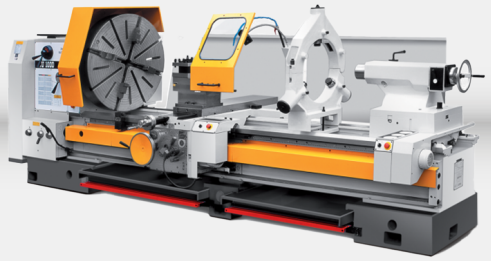
Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ZMM - CU Universal Drejebænke

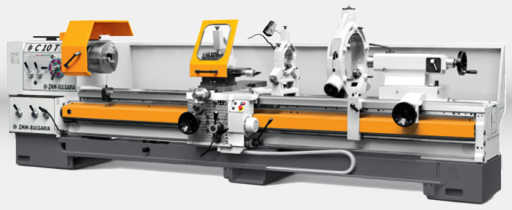
CU 325

CU 500 MT

CU 800



CU1000



ZMM drejebænken er en Europæisk produceret drejebænk, som er blevet produceret siden 1951 og som til dato stadig produceres på de samme fabrikker. Den er blandt andet en af militærets foretrukne drejebænke på grund af den høje kvalitet. Drejebænken har et helstøbt monolit maskinstativ med mange ripper for øget stabilitet. Drejebænken er forsynet med en kraftig gearkasse, SKF kuglelejer, hærdede og slebne vanger, afdækning af leadskruen, ilgang på alle akser, 4 stålholder, sikkerhedsafskærmning af pinolen, fodbremse, afskærming på bagsiden, afskærmning af chuck og leadskrue og kølevandsanlæg. Som standard leveres maskinen med gevindskæringsanordning, så der kan drejes mm, tomme, pitch, og modul gevind. Maskinen er bygget med Siemens el-komponenter og vesteuropæiske el-motorer. Drejebænken kan leveres i forskellige variationer på chuck diameter, boring efter ønske, fast eller medfølgende brille, pinol og med digitalt måleudstyr på 2 eller 3 akser, pinol, fodbremse, konus drejeanordning. CE-mærket og leveres komplet med dokumentation.

Model	CU325	CU400	CU500	CU500 MT	CU580 M
Sving over bed (mm)	325	440	500	500	580
Sving over tværslæde (mm)	190	230	300	300	380
Sving i gab (mm)	440	620	670	700	780
Spindel boring (mm)	32	62	62	103	72
Drejelængde (mm)	750	1500	1500	3000	3000
Pinolhøjde (mm)	165	210	245	250	290
Model	**CU630**	**CU730**	**CU800**	**CU1000**	**CU1250**
Sving over bed (mm)	630	730	890	1090	1320
Sving over tværslæde (mm)	430	500	490	690	940
Sving i gab (mm)	830	930	1050	1250	1500
Spindel boring (mm)	103	103	155	155	155
Drejelængde (mm)	2000	2000	3000	3000	4000
Pinolhøjde (mm)	315	365	400	500	625

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

ZMM - C10T Oliedrejebænke

C10T.12

ZMM C10T Oliedrejebænkene er solide maskiner specialfremstillet til at behandle rør og udmærker sig specielt til at lave cylindriske og koniske gevind både indvendig og udvendig. Denne maskine kan behandle rør med stor diameter (op til 14"), og derfor er den ofte anvendt til fremstilling af bl.a. udstyr og elementer til olieindustrien.

Den kraftige gearkasse med 12 gear og 11 kW (eller 15 kW) spindelmotor når 8-400 omdrejninger (10-480 rpm for 15 kW). Drejebænkene leveres med 2 ekstra universal-skruetvinger med standere således at ekstra lange rør nemt kan bearbejdes.

Model	C10T.10	C10T.12	C10T.14
Sving over bed (mm)	800	800	1020
Sving over tværslæde (mm)	560	560	780
Sving i gab (mm)	990	990	1210
Spindel boring (mm)	260	315	358
Drejelængde (mm)	1500-6000	1500-6000	1500-6000
Pinolhøjde (mm)	400	400	510

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

SHV - SOLID 410x1000 Universal Drejebænk

SOLID 410x1000

Drejebænken er fremstillet i ribbet støbejern for stabilitet og vibrationsfri gang. Hærdede, justerbare føringsbaner med kiler, hærdede gear i CrNi-stål i oliebad, boring på 52mm, hovedspindel med D1 præcisionslejer, spindelkonus med Camlock D1-6 og indstillelig pinol ved konusdrejning. Leveres med fodbremse og 3-akset digitalt måleudstyr. Kapacitet: sving over bed 410mm, sving over tværsled 380mm, drejelængde 1000mm, pinolhøjde 205mm, omdrejninger 5-3000 rpm.

SHV - STANDARD 360x1000 Universal Drejebænk

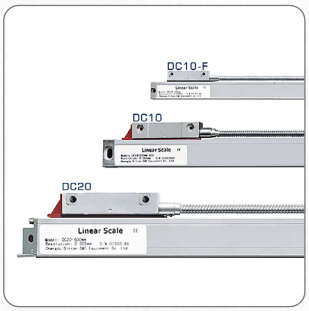
STANDARD 360x1000

Drejebænken er fremstillet i ribbet støbejern for stabilitet og vibrationsfri gang. Hærdede, justerbare føringsbaner med kiler, hærdede gear i CrNi-stål i oliebad, boring på 38mm, hovedspindel med D1 præcisionslejer, spindelkonus med Camlock D1-4 og indstillelig pinol ved konusdrejning. Leveres med fodbremse og 3-akset digitalt måleudstyr. Kapacitet: 360mm sving over bed, 220mm sving over tværsled, drejelængde 1000mm, pinolhøjde 178mm, omdrejninger 45-1800 rpm.

DIGILINE - D60 DRO Digital Udlæsningsboks

Digiline D60 Udlæsningsboksene fås i både en 2 akset (D60-V2) og en 3 akset (D60-V3) udgave, der begge har 200 referencepunkter og kan håndtere både absolut og inkrementel måling i både metrisk og imperiale måle-enheder. Displayet understøtter skalaer fra 0,1 µm til 10µm og kan håndtere de fleste bearbejdninger som for eksempel skråplansbearbejdning, bearbejdning af enkel og glat radius, asymptotisk bearbejdning af indre hulrum og liniær borefunktion. Udlæsningsboksene kommer med power-off hukommelse og dvaletilstand. Leveres komplet med med svingbart monterignsbeslag og 2 års garanti på materiale og fabrikationsfejl.

DIGILINE - DC Linealer



Digiline glaslinealer anvendes til målning af X–Y–Z -akser på drejebænke, fræsere, slibemaskiner, kort sagt næsten alle værktøjsmaskiner. Linealerne er fremstillet med et robust aluminiumsbeskyttelseshus med kragtige læber således glaslinealen er godt beskyttet mod støv. Den leveres med opløsning fra 0,03 til 0,05 micron og målelængde fra 50 mm op til 3000 mm. Glaslinelerne leveres komplet med kabel og stik, CE Mærkning og opfylder ISO 9000 standard. Vi kan tilbyde komplette målesystemer med bånd op til 10.000 mm i længde, samt monteringsbeslag og ekstra forlængerkabler, med alt tilbehør direkte fra lager og med 2 års garanti.

Model		DC10-F	DC10	DC20
Højde	mm	23,2	32,0	44,0
Bredde	mm	18,0	21,5	27,0
Målelængde	mm	50 - 600	50 - 1.100	50 - 3.000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

OMN - Planslibemaskiner

OMN vertikal planslibemaskiner er fremstillet i en robust stålkonstruktion med brede føringer for at øge maskinens stabilitet. Slibemaskinen er blandt andet velegnet til slibning af værktøjer til revolverstansere. Maskinen leveres som standard med magnetplan. Alle maskiner er forsynet med hærdede og afbalancerede aksler og el-motor.

Model	CSE 500	RV 500	SP 500	TR 400	TR450	SPR 600x300
Slibeområde (mm)	150x350	150x350	210x520	Ø 400	Ø 460	600x300
Omdrejninger (rpm)	2800	2800	1400	2800	2800	1400
Motor (HP)	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Dimensioner (mm)	1020x820 x2170	1020x820 x2070	1100x900 x2170	1120x1200 x2150	1120x1200 x2150	1223x1000 x2150

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

PERFECT - PFG 1545 - 4080 Saddel-type Planslibemaskiner

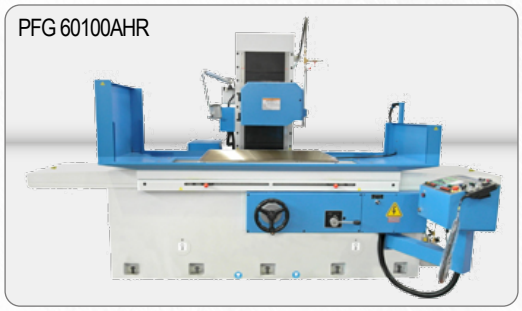
PFG 1545H

Planslibemaskinerne er fremstillet i en kraftig støbejernskonstruktion, der er afstresset før bearbejdening for at opnå et stabilt maskinstativ. Maskinen er bygget med klasse P4 høj-præcisions spindel med vinkelkontakt, lukkede fedtsmurte lejer og en nøjagtighed på 2µ. X og Z aksen har Tucite-B belægning for stabil bevægelse og lang levetid. AH modellerne har mulighed for NC kontrol på Y aksen for fuld automatisering. Maskinen er fuldhydraulisk med separat hydraulikanlæg. Slibemaskinerne leveres med micro-feeding på længde og tværbevægelse. Extraudstyr: hydraulisk tilspænding på længdeaksen.

Model	1545H/AH	2045H/AH	2550H	2550AH	CL3060AH	DL3060AH	D4080AH
Slibeområde (mm)	150x450	200x450	250x500	250x500	300x600	300x600	400x800
Omdrejninger (rpm)	3500	3500	3500	3500	1750	1750	1750
Motor (HP)	2	2	2	2	5	5	5
Dimensioner (mm)	2080x1200 x1700	2080x1200 x1700	2340x1500 x1800	2340x1500 x1800	2630x1550 x1800	2630x1550 x1800	3450x2050 x1900
Vægt (kg)	900	950	1350	1350	1700	1700	3250

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

PERFECT - PFG 50100 - 70200 Bed-type Planslibemaskiner


PFG 60100AHR

Planslibemaskinerne er fremstillet i en kraftig støbejernskonstruktion, der er afstresset før bearbejdening for at opnå et stabilt maskinstativ. Maskinen er bygget med klasse P4 høj-præcisions spindel med vinkelkontakt, lukkede fedtsmurte lejer og en nøjagtighed på 2µ. X og Z aksen har Tucite-B belægning for stabil bevægelse og lang levetid. AHR modellerne har mulighed for NC kontrol på Y aksen for fuld automatisering. Maskinen er fuldhydraulisk med separat hydraulikanlæg. Extraudstyr: NC aut. down tilspænding, hydfraulisk tilsplænding på længde bevægelse, automatisk tilspænding på tværslæden, længde bevægelsen er kontroleret med sensorer, automatisk smøring. Maskinerne kan leveres med længdebevægelse op til 6000 mm.

Model	(50100 / 50150 / 50200)AHR	(60100 / 60150 / 60200)AHR	(70100 / 70150 / 70200)AHR
Slibeområde (mm)	(500 / 600 / 700)x1000	(500 / 600 / 700)x1500	(500 / 600 / 700)x2000
Omdrejninger (rpm)	1750	1750	1750
Motor (HP)	10	10	10
Dimensioner (mm)	4600x(2300 / 2450 / 2550) x2040	4800x(2300 / 2450 / 2550) x2040	6000x(2300 / 2450 / 2550) x2040
Vægt (kg)	6000 / 7200 / 8400	6300 / 7500 / 8700	6600 / 7800 / 9000

Yderligere information kan findes på www.shv.dk

STORT BRU

Så længe lager haves

Wohlenberg V 1000 Drejebænk

Max. sving:	1.000 mm
Max. sving over tværslæde:	760 mm
Max. drejelængde:	5.100 mm
Omdrejninger:	3,55 - 710 rpm
Max. belastning mellem chuck og pinol:	4.000 kg
Motor:	22 kWA 3x380V 50Hz
Chuck diameter:	500 mm

Udvalgte maskiner

TOS SUA 80 drejebænk

Tekniske data:

Sving over vanger:	840 mm
Sving over tværslæde:	530 mm
Drejelængde:	5000 mm
Vangebredde:	710 mm
Max. emnevægt imellem chuck og pinol:	6 t
Omdrejninger:	5- 1250 rpm
Spindelnæse:	DIN 55027
Spindel konus:	Str. 11
Pinolkonus:	MK 6
Spindelmotor:	30 kw

DAEWOO MOD.PUMA 500 Drejebænk

Tekniske data:

Max. swing:	900 mm
Max. sving over tværslæde:	630 mm
Max. drejelængde:	1575 mm
Spindelboring:	116,5 mm
Spindelleje:	152 mm
Spindel Din:	A2 15
Omdrejninger:	15-1500 rpm
X-bevægelse:	370 mm
Z-bevægelse:	1575 mm
Revolver for:	12 værktøjer
Pinol:	MK 5
Chuck diameter:	Ø 450 mm

GTMARKED

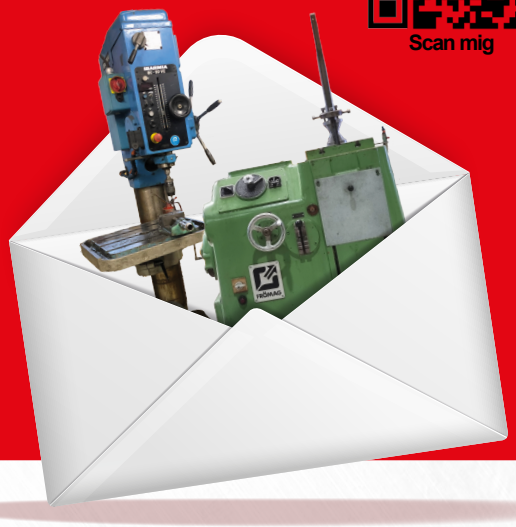
Deawoo PUMA 450A CNC Drejebænk

Max. swing:	900 mm
Max. sving over tværslæde:	630 mm
Max. drejelængde:	1.575 mm
Omdrejninger:	5 - 2.000 rpm
X-bevægelse:	370 mm
Y-bevægelse:	1.575 mm
Revolver for:	12 værktøjer
Chuck diameter:	450 mm

Hold dig opdateret med de nyeste brugte maskiner.

Tilmeld dig vores nyhedsbrev og få opdateringer om de seneste brugte maskiner vi får på lager.

Scan mig



S. H. Værktøjsmaskiner tilbyder;
levering, montering og igangkøring af brugte maskiner.

Med et stort branchenetværk kan vi fremskaffe alle typer maskiner på forespørgsel. Vi giver kyndig vejledning ved køb af både nye og brugte maskiner Se shv.dk/brugte-maskiner for en samlet lagerliste over vores brugte maskiner.

Vi opkøber også brugte CNC og konventionelle maskiner. Vi demonterer selv og betaler før demontering. Vi kommer gerne og giver et godt tilbud.

Kontakt os på:
info@shv.dk eller **+45 98 20 44 00**

Stort udvalg - Ring og forhør

KIEHUNG KNC-U 1000
Bedfræser

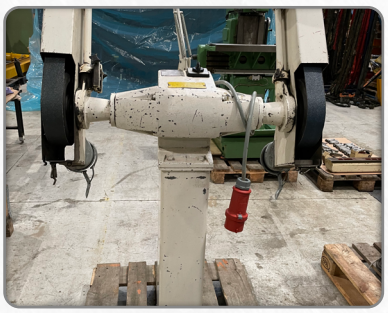
ZMM CU 1250x3000
Drejebænk

GURUTZPE Drejebænk

MAKINO A99 CNC
Bearbejdningscenter

HACO TS 306 Saks

Strands
Søjleboremaskine



KEF ALDELL
Polermaskine

TOS FN 25
Værktøjsfræser

TOS HOSTIVAR 2 Ud
Plansliber

JAKOBSEN SJ 1432
automatic Plansliber

LVD MVN 3100x6,35
NC hydraulisk saks

MAZAK Nexus 350 II
M-1500 CNC Drejebænk

FROMAG KZH 90/550
Nottrækker

MEP 350 AX Automat-
Rundsav

Makino MCB1513 CNC
Bearbejdningscenter

Okuma MCV-A-16
Portalfræser

Makino MC108H CNC
Bearbejdningscenter

Okuma LC 40 CNC
Drejebænk

Okuma LU45 CNC
Drejebænk

TOS FSS80 CNC
Bedfræser

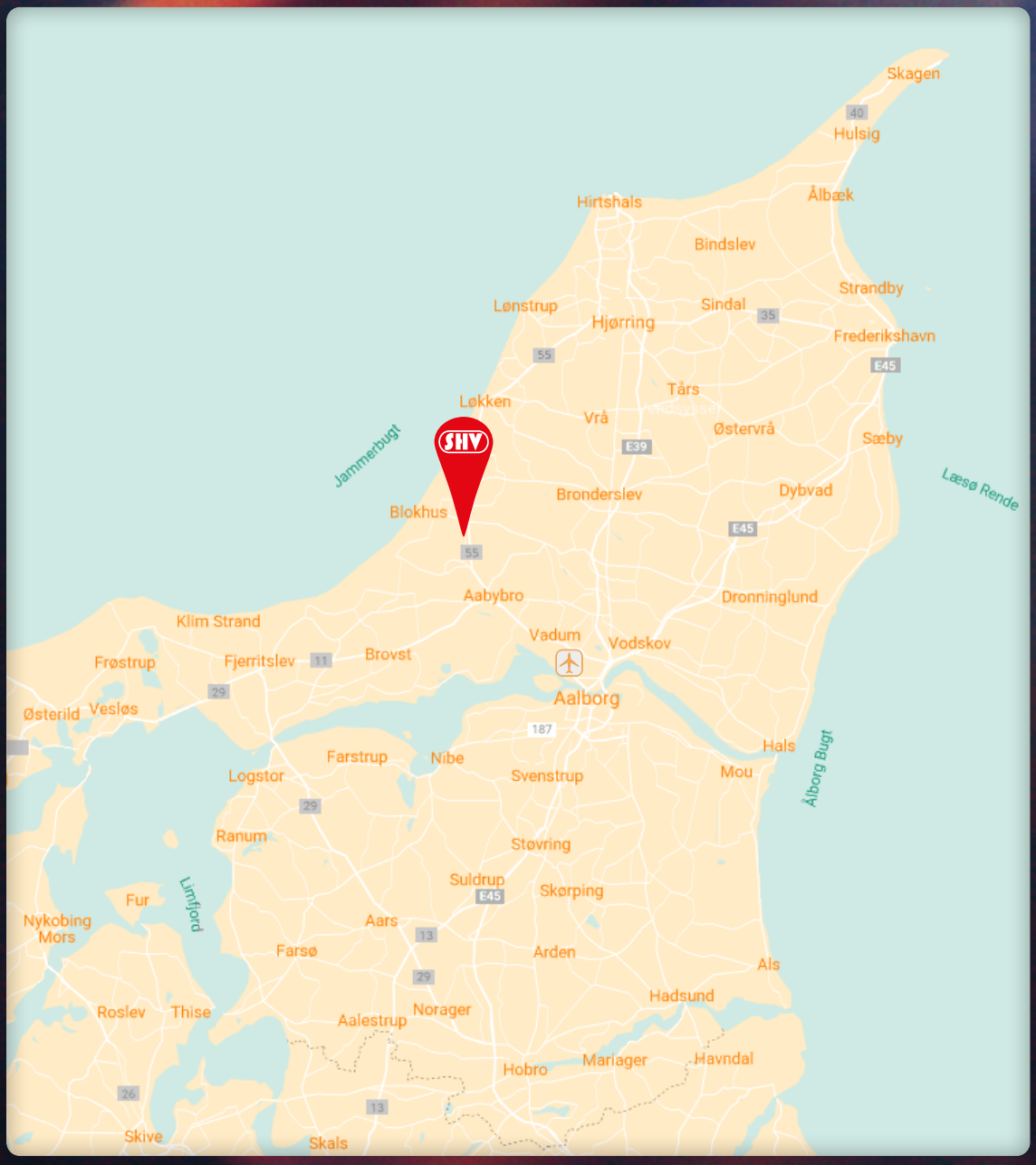
Makino A77 CNC
Bearbejdningscenter

Mazak Integrex 35
CNC Drejebænk

Faccin 3HEL 3-90/80
Valse

LOTZE HDK KE 20
Svingbukkemaskine

Find os her:



S. H. Værktøjsmaskiner

Klokkestøbervej 15, 9490 Pandrup DK • +45 98 20 44 00 • info@shv.dk • www.shv.dk
Døgnservice på mail og telefon

Mandag: 07:00 – 16:00	Fredag : 07:00 – 14:00
Tirsdag: 07:00 – 16:00	Lørdag : Lukket
Onsdag: 07:00 – 16:00	Søndag: Lukket
Torsdag: 07:00 – 16:00	